



# GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ KSSR™ 84° PŁYTKI

## Zastosowanie podstawowe

Płytki firmy Kennametal z nowej serii KSSR 84° są uniwersalne, łatwe w obsłudze, neutralne, prawe lub \*lewe, co sprawia, że idealnie sprawdzają się w operacjach obróbki w przemyśle motoryzacyjnym i wszystkich innych branżach, w których produkcja opiera się na liniach produkcyjnych. Dostępne gatunki materiałów na płytki KSSR 84° do obróbki żeliw szarych i sferoidalnych oraz stali stopowych to węgiel spiekany i ceramika. Płytki są dostępne we wszystkich typach drobnej i grubej podziałki ostrzy.

\*Frezy lewe są dostępne jako produkty niestandardowe.

## Właściwości i zalety

### Właściwości płytek KSSR 84°

- Dostępne w wersji metrycznej lub calowej, ze średnicami w zakresie 63–200 mm.
- Dostępne płytki z podziałką drobną i grubą.
- Łatwa obsługa i regulacja oraz krótszy czas ustawiania.
- Nowe płytki typu Wiper z węgla spiekane i ceramiki zapewnią znakomitą jakość powierzchni.

### Większa uniwersalność

- Rozwiązanie sprawdzone w branży motoryzacyjnej.
- Frezy prawe i lewe, idealne w przypadku zastosowań do linii produkcyjnych.
- Znakomite gatunki z węgla spiekane i ceramiki do zastosowań w obróbce żeliw szarych i sferoidalnych oraz stali stopowych.
- Płytki są neutralne i mogą być stosowane do obróbki we frezach prawo- lub lewostronnych.



### Niezerównane korzyści

- Możliwości: Maksymalna głębokość skrawania 5 mm.
- Wyjątkowa dokładność:  
Promieniowa = +/- 0,25 mm  
Osiowa = regulowana +/- 0,002 mm
- Osiem krawędzi skrawających w każdej płytce.