



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

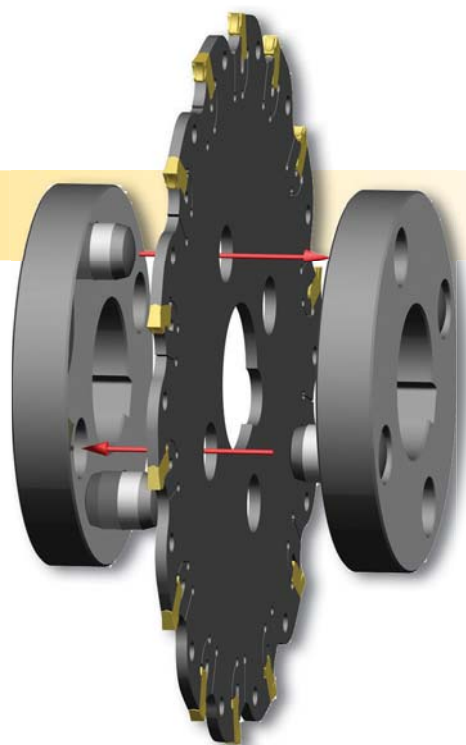
➤ Frezy do rowków KVNS™

Zastosowanie podstawowe

Frezy do rowków KVNS umożliwiają obróbkę średnic w zakresie 63–250 mm o szerokości płytek 1,6–4 mm. Jest to idealne rozwiązanie do gatunków i geometrii o małej szerokości rowków i pasuje do większości materiałów. Dostępne są pierścienie zabierakowe (prowadzące) i mocujące, które można wykorzystać do uzyskania maksymalnie wytrzymałego mocowania korpusu frezu.

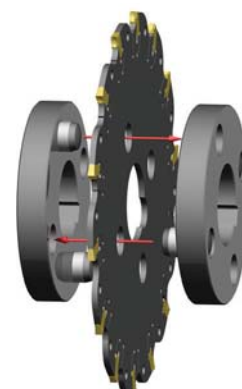
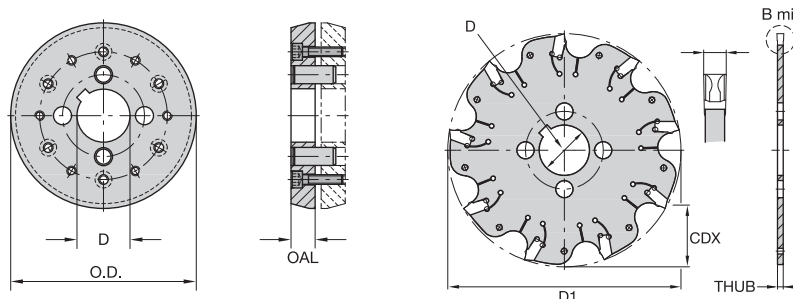
Właściwości i zalety

- Szerokość rowka: 1,6–4 mm.
- Gatunki i geometrie dostosowane do większości materiałów przedmiotu obrabianego.
- Standardowo dostarczane są pozytywowe płytki do łamania wiórów.
- Płytki samozaciskowe.
- Samozaciskowe gniazdo płytki ze stałym ograniczeniem.
- Doskonałe do frezowania rowków o płaskim dnie i w operacjach przecinania.
- Do każdego korpusu frezu wymagane są dwa pierścienie prowadzące chyba, że użyto dwóch mocowań prowadzących.
- Dostępne pierścienie zabierakowe (prowadzące) i mocujące należy zamawiać oddzielnie (w parach).





- Standardowo dostarczane są pozytywowe płytki z łamaczem wióra.
- Samozaciskowe gniazdo płytki ze stałym ograniczeniem.
- Doskonale do frezowania rowków o płaskim dnie i w operacjach przecinania.
- Do każdego korpusu frezu wymagane są dwa pierścienie zabierakowe (prowadzące) (należy je zamówić oddzielnie, w parach).


■ A2 • Szerokość skrawania 1,6 mm


numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	B min	CDX	THUB	Z	obroty maks	plytka 1	pierścień zabierakowy	kg
1246114	4.97060116	63	16	1,6	15,0	1,3	5	5100	3.90016	1177888	0,03
1246122	4.97080116	80	16	1,6	21,0	1,3	7	4000	3.90016	1247091	0,04
1246131	4.97101116	100	22	1,6	27,0	1,3	9	3200	3.90016	1247085	0,07
1246138	4.97123116	125	32	1,6	35,0	1,3	11	2600	3.90016	1247087	0,10

■ A2 • Szerokość skrawania 2,2 mm


numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	B min	CDX	THUB	Z	obroty maks	plytka 1	pierścień zabierakowy	kg
1246124	4.97080122	80	16	2,2	21,0	1,8	7	4000	3.90022	1247091	0,05
1246132	4.97101122	100	22	2,2	27,0	1,8	9	3200	3.90022	1247085	0,08
1246140	4.97123122	125	32	2,2	35,0	1,8	11	2600	3.90022	1247087	0,12
1246147	4.97164122	160	40	2,2	40,0	1,8	14	2000	3.90022	1247082	0,30

■ A2 • Szerokość skrawania 3 mm


numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	B min	CDX	THUB	Z	obroty maks	plytka 1	pierścień zabierakowy	kg
1246118	4.97060130	63	16	3,0	15,0	2,4	4	5100	3.90030	1247088	0,05
1246126	4.97080130	80	16	3,0	21,0	2,4	6	4000	3.90030	1247091	0,08
1246134	4.97101130	100	22	3,0	27,0	2,4	9	3200	3.90030	1247085	0,13
1246142	4.97123130	125	32	3,0	35,0	2,4	11	2600	3.90030	1247087	0,20
1246149	4.97164130	160	40	3,0	40,0	2,4	14	2000	3.90030	1247082	0,35
1246153	4.97204130	200	40	3,0	60,0	2,4	19	1600	3.90030	1247082	0,50
1246157	4.97254130	250	40	3,0	85,0	2,4	24	1300	3.90030	1247082	0,80

■ A2 • Szerokość skrawania 4 mm


numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	B min	CDX	THUB	Z	obroty maks	plytka 1	pierścień zabierakowy	kg
1246120	4.97060140	63	16	4,0	15,0	3,4	4	5100	3.90040	1247088	0,06
1246129	4.97080140	80	16	4,0	21,0	3,4	6	4000	3.90040	1247091	0,10
1246136	4.97101140	100	22	4,0	27,0	3,4	9	3200	3.90040	1247085	0,15
1246145	4.97123140	125	32	4,0	35,0	3,4	11	2600	3.90040	1247087	0,25
1246150	4.97164140	160	40	4,0	40,0	3,4	14	2000	3.90040	1247082	0,40
1246154	4.97204140	200	40	4,0	60,0	3,4	19	1600	3.90040	1247082	0,65