



# GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ MaxiMet™

## Zastosowanie podstawowe

System MaxiMet zapewnia wyjątkową wydajność obróbki i łączy obróbkę zgrubną z wykańczającą we wszelkich zastosowaniach związanych z frezowaniem skośnym, frezowaniem rowków i kształtowaniem. Opatentowana geometria rowków została zaprojektowana z myślą o dużej sztywności i poprawionym odprowadzaniu wióra; pozwala ona na zapewnienie wyjątkowej pionowości ścian w stosunku do dna w przypadku zastosowań związanych z cienkimi ścianami. Aby zapewnić doskonałe wykończenie powierzchni dna, geometrię przednią MaxiMet wyposażono w szlif powierzchni natarcia typu Wiper.

- Jedno narzędzie do obróbki zgrubnej i wykańczającej.
- Głębokość frezowania rowków do 1 x D jak frezowanie obwodowe do 0.5 x D w przyłożeniu promieniowym i 1.5 x D w przyłożeniu osiowym.
- Wykorzystano koncepcję nieregularnego rozmieszczenia rowków, zapewniając pracę bez drgań w serii frezów z 3 rowkami.
- W ramach wyposażenia standardowego dostępne są różne promienie naroża oraz liczne geometrie frezów z wydłużoną szyjką.

## Właściwości i zalety

### Zaawansowana technologia

- Zwiększenie wydajności dzięki zmniejszeniu liczby zmian narzędzia i zwiększenie wydajności obróbki.
- Niepotrzebne są oddzielne narzędzia do obróbki zgrubnej i dokładnej.
- Mniejsza liczba przejść dzięki możliwości frezowania rowków o głębokości 1 x D.
- Doskonale dla metod MQL (smarowanie przy minimalnej ilości).

### Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Niepowlekany gatunek K600 zapewnia największą trwałość narzędzia w przypadku aluminium i innych materiałów nieżelaznych.

### Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Dostępne rozwiązania niestandardowe do obróbki skrawaniem tytanu i innych stopów żarowytrzymałych.
- Możliwość osiowego i promieniowego wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.
- Dostępne różne wersje chwytów i powłok niestandardowych.

### Bogata oferta standardowa

- Zakres średnic od 1,5 do 25 mm.
- Wydłużona szyjka do zastosowań z długim wysięgiem oraz konfiguracji z promieniem i ostrym narożem.

**Monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych o dużej wydajności obróbki i doskonałej jakości powierzchni obrobionej w przypadku aluminium.**

