



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Mill 1-14™

Frezy o spiralnej krawędzi skrawającej

Zastosowanie podstawowe

Frezy Mill 1-14 o spiralnej krawędzi skrawającej zwiększają osiową głębokość skrawania. Mill 1-14 frezy z linią śrubową płytek oraz niezastąpioną technologią Load-Optimized Insert Spacing™ (LOIS). Dla zwiększenia stabilności dodano w konstrukcji osiowe sworznie podporowe. Technologia LOIS pozwala radykalnie zmniejszyć niepożądane wibracje i wahania zapotrzebowania na moc, co w efekcie znacznie zwiększa płynność skrawania. Możliwość stosowania nawet do dziewięciu różnych średnic dysz chłodziwa, co pozwala dopasować narzędzia do poszczególnych obrabiarek, zapewniając wyjątkowo niezawodny, skoncentrowany przepływ chłodziwa.



Właściwości i zalety

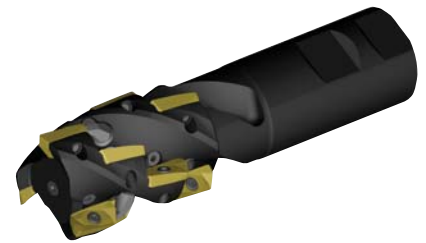
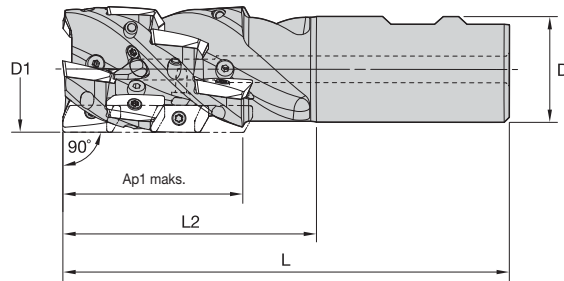
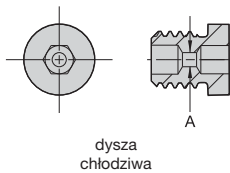
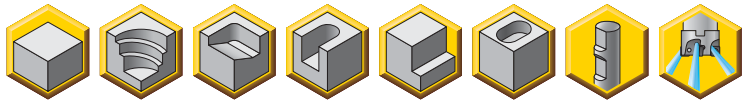
Zalety

- Lepsza osiowa głębokość skrawania niż w przypadku standardowych frezów trzpieniowych dzięki ustawieniu płytek w konfiguracji spiralnej.
- Możliwość stosowania nawet do dziewięciu różnych średnic dysz chłodziwa, co umożliwia dopasowanie narzędzi do poszczególnych obrabiarek.
- Jedno narzędzie, które oferuje możliwości typowe dla frezów trzpieniowych, a rzadko spotykane w przypadku frezów spiralnych: Frezowanie skośne w pełnym materiale po torze spiralnym, frezowanie rowków, kształtowanie i pogłębianie.

Korzyści

- Większa głębokość skrawania.
- Stały, skoncentrowany przepływ chłodziwa.
- Konstrukcja zapewniająca wydajność, dokładność i uniwersalność.

- Duże wartości kątów wcinania przy frezowaniu skośnym.
- Doskonała jakość powierzchni obrabianej.
- Możliwość frezowania odsadzeń 90°.
- Osiowe sworznie podporowe.
- Wyjątkowe dysze chłodziwa.



■ Frezy trzpieniowe o spiralnej krawędzi skrawającej z chwytem Weldon® • Frezowanie rowków i frezowanie kształtowe

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	L	L2	Ap1 maks.	Z	Z U	maks. kąt wcinania	kg	obroty maks.
3742932	M1H32J2R50B32S90ED14C4	32	32	111	50	27,8	4	2	6.8°	0,52	31100
3743033	M1H40J3R50B32S90ED14C6	40	32	111	50	27,5	6	3	4.8°	0,59	28400
3743034	M1H40J3R65B32S90ED14C9	40	32	126	65	40,8	9	3	4.8°	0,66	28400
3743035	M1H40J3R80B32S90ED14C12	40	32	141	80	54,0	12	3	4.8°	0,73	28400
3743038	M1H50J3R80B40S90ED14C12	50	40	151	80	53,5	12	3	3.5°	1,30	24600

UWAGA: Standardowe frezy dopuszczają promień płytki do 2 mm bez modyfikacji.

■ Części zamienne



D1	śruba mocująca płytkę	Nm	klucz Torx Plus	sworzeń	dysza chłodziwa
32	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS2191C20
40	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS2191C20
50	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS2191C20

■ Frezy o spiralnej krawędzi skrawającej z chwytem Weldon® • Tylko frezowanie kształtowe

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	L	Ap1 maks.	Z	Z U	maks. kąt wcinania	kg	obroty maks.
5085631	M1H40J4R80B32S90ED14C12	40	32	141	40,8	12	4	4.8°	0,75	28400

■ Części zamienne



D1	śruba mocująca płytkę	Nm	klucz Torx Plus	sworzeń	dysza chłodziwa
40	MS2148	2,3	DT9IP	ASPM07001802	MS2191C20