



# GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ Mill 1-14™

## Zastosowanie podstawowe

Seria Mill 1-14 to wszechstronny, funkcjonalny i wielozadaniowy system skrawania. Frezy Mill 1-14 można stosować do obróbki kształtowej, frezowania rowków, frezowania skośnego, frezowania z interpolacją śrubową i kołową oraz w innych zastosowaniach związanych z frezowaniem. Jedno narzędzie zapewniające korzyści z wielofunkcyjnych zastosowań. W celu zwiększenia uniwersalności skrawania skonstruowano również płytki typu Mill 1-14. Innowacyjne mikrogeometrie zapewniają zwiększenie wydajności, charakteryzują się zróżnicowaniem kątów natarcia, ujemną powierzchnią typu T-land i małym zaokrągleniem krawędzi skrawającej. W rezultacie otrzymuje się znaczne skrócenie czasu cyklu i niższe siły skrawania. Wyniki prób tworzenia ścian pod kątem 90° również były bardzo dobre — należy wypróbować geometrię GD2.



## Właściwości i zalety

### Właściwości

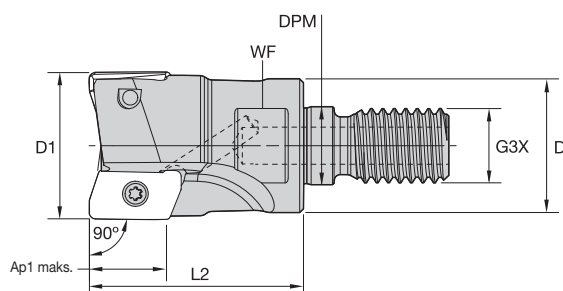
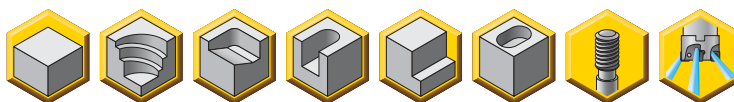
- Geometrie i gatunki płytek odpowiednie do stosowania przy obróbce większości materiałów przedmiotów obrabianych.
- Promienie płytek od 0,15 mm do 4 mm.
- Osiowa głębokość skrawania do 14 mm.
- Technologia stosowana w gatunkach Beyond™

### Korzyści

- Łatwość wykonywania operacji skrawania, równomierne wejście w materiał i wyjście z przedmiotu obrabianego.
- Polerowana geometria do obróbki aluminium.
- Frezowanie rowków, kształtowanie, interpolacja śrubowa i frezowanie skośne i wgłębne.



- Duże wartości kątów wcinania przy frezowaniu skośnym.
- Doskonała jakość powierzchni obrabianej.
- Możliwość frezowania odsadzeń 90°.
- Możliwość obróbki z dużymi prędkościami skrawania.



### ■ Frezy trzpieniowe z chwytem gwintowanym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 maks.	Z	maks. kąt wcinania	kg	obroty maks.
2968370	20A02R035M10SED14	20	18	10,5	M10	35	15	14,6	2	16.6°	0,05	47500
2968371	25A02R035M12SED14	25	21	12,5	M12	35	17	14,5	2	10.5°	0,08	39700
3345679	25A03R035M12SED14	25	21	12,5	M12	35	17	14,5	3	10.5°	0,08	39700
2968372	32A03R040M16SED14	32	29	17,0	M16	40	22	14,4	3	6.8°	0,17	33300
3345680	32A04R040M16SED14	32	29	17,0	M16	40	22	14,4	4	6.8°	0,18	33300
2968373	40A04R040M16SED14	40	29	17,0	M16	40	22	14,3	4	4.8°	0,23	28700
3345681	40A05R040M16SED14	40	29	17,0	M16	40	22	14,3	5	4.8°	0,23	28700

UWAGA: Standardowe frezy dopuszczają promień płytki do 2 mm bez modyfikacji.

### ■ Części zamienne



D1	śruba mocująca płytkę	Nm	klucz Torx Plus
20	MS2167	2,3	DT9IP
25	MS2166	2,3	DT9IP
32	MS2166	2,3	DT9IP
40	MS2166	2,3	DT9IP