



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Mill 1-25™

Zastosowanie podstawowe

Frezy Mill 1-25, znane także pod nazwą Mill1 Max, zostały skonstruowane specjalnie do obróbki aluminium, ale można je również wykorzystywać do obróbki żeliwa. Możliwość stosowania dużych wartości posuwu umożliwia ich zastosowanie w trasowaniu o osiowej głębokości skrawania do 25 mm.

Właściwości i zalety

Zalety

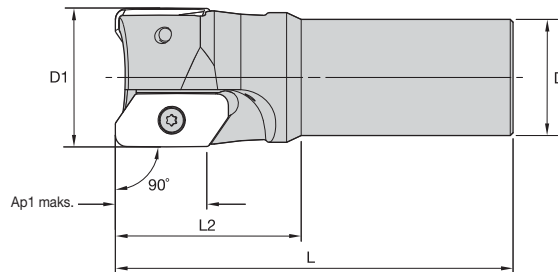
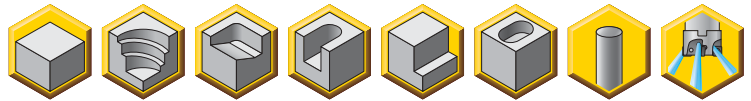
- Mocne, grube płytki o grubości ponad 5,2 mm.
- Osiowa głębokość skrawania do 25 mm.
- Frezy walcowe, monoblok/HSK63A i frezy nasadzone.

Korzyści

- Zaprojektowane do obróbki aluminium, ale stosowane również do obróbki żeliwa.
- Możliwość stosowania dużych wartości posuwu podczas trasowania.
- Wyważona konstrukcja — w przypadku pracy z prędkością większą niż 10,000 obr./min. należy wyważyć zespół frezu.



- Obróbka zgrubna i wykańczająca stopów aluminium.
- Duże kąty wcinania przy frezowaniu skośnym.
- Możliwość stosowania wysokich prędkości skrawania.
- Maks. wartość $Ap_1 = 25$ mm.



■ Frezy trzpieniowe z chwytem walcowym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	L	L2	Ap1 maks.	Z	maks. kąt wcinania	kg	obroty maks.
2649569	40A02R50A32SKE25	40	32	111	50	25,0	2	15.0°	0,61	24300
2479504	40A02R80A32SKE25	40	32	141	80	25,0	2	15.0°	0,86	24300
2649571	50A02R100A32SKE25	50	32	161	100	24,9	2	10.0°	1,43	20600
2500741	50A03R80A32SKE25	50	32	141	80	24,9	3	10.0°	1,10	20600

UWAGA: Standardowe frezy dopuszczają promień płytki do 2 mm bez modyfikacji.

■ Części zamienne



D1	śruba mocująca płytkę	Nm	Śrubokręt Torx
40	MS1374	3,9	DT15
50	MS1374	3,9	DT15