



# GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ Mill 4-11™

## Jedno narzędzie do wszystkich zastosowań.

Seria Mill 4™ została specjalnie zaprojektowana w celu uzyskania doskonałej jakości powierzchni oraz większej wydajności obróbki podczas frezowania walcowo-czołowego. Wyjątkowa konstrukcja umożliwia uzyskanie doskonałych wyników podczas wykonywania wielu przejść narzędzia (frezowanie stopniowe).

Seria Mill 4™ umożliwia obróbkę wielu różnych przedmiotów obrabianych: stali, żeliwa, stali nierdzewnej, materiałów nieżelaznych i stopów żaroodpornych — od obróbki zgrubnej do wykańczającej.

## Właściwości i zalety

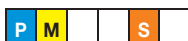
- Wytrzymała płytka dwustronna z 4 krawędziami skrawającymi.
- Wysoka geometria dodatnia zapewniająca niższe siły skrawania.
- Znakomite możliwości uzyskania doskonałej jakości ścianek i powierzchni obrobionej.
- Rozwiązanie „bezstopniowe” do operacji wielu przejść.
- Kompletna oferta produktowa do praktycznie wszystkich zastosowań we wszystkich grupach materiałowych.

**-ELEJ**



Dla materiałów  
nieżelaznych.

**-EGE**



Pierwszy wybór do obróbki  
stali nierdzewnej.  
Niższe siły skrawania.

**-SGE**



**Pierwszy wybór dla  
platformy Mill 4,**  
szczególnie podczas  
obróbki stali.

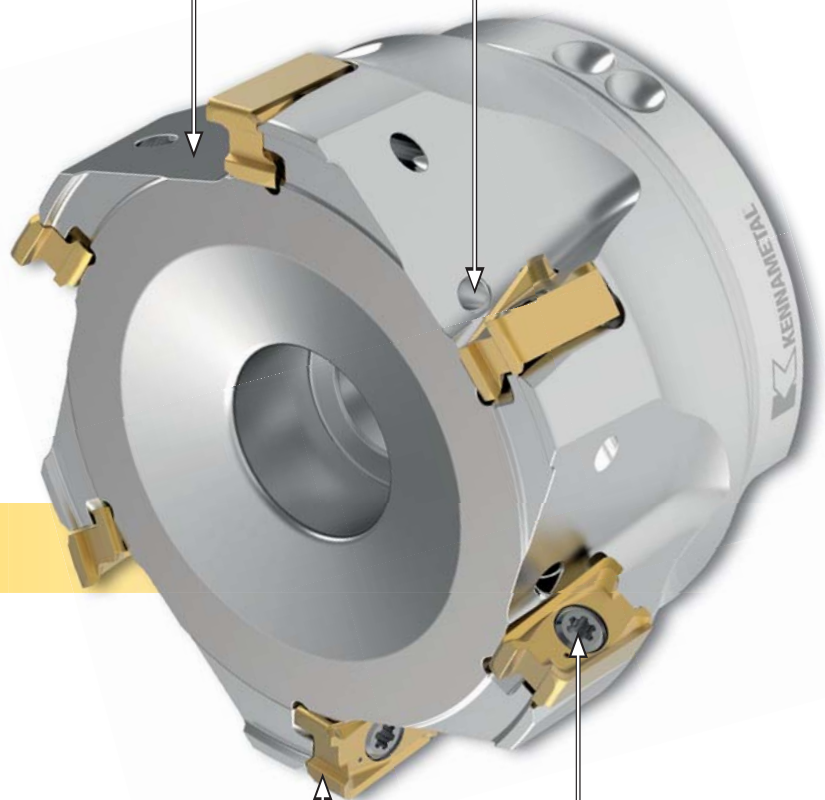
**-SGEM**



Pierwszy wybór do  
obróbki żeliwa.  
Najmocniejsza krawędź  
skrawająca.

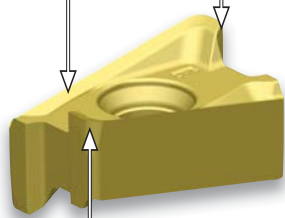
Nierównomierne odstępki kieszeni.

Frezy gwintowane, frezy trzpieniowe i frezy nasadzone z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa.



Do 11 mm Ap.

Zintegrowane krawędzie wygładzające typu Wiper zapewniające najlepszą jakość powierzchni obrabianej.



Wiele dostępnych promieni naroża ostrza: od 0,4 mm do 1,6 mm.

Płytką dwustronna o 4 krawędziach skrawających.

Śruba mocująca płytkę TP9 (M3) zapewniająca większą niezawodność i bezpieczeństwo procesu.