



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Mill 4-15™ • Dwustronne frezowanie walcowo-czołowe

Zastosowanie podstawowe

Seria Mill 4-15 została specjalnie zaprojektowana w celu uzyskania doskonałej jakości powierzchni oraz większej wydajności obróbki podczas frezowania walcowo-czołowego. Wyjątkowa konstrukcja umożliwia uzyskanie doskonałych wyników podczas wykonywania wielu przejść (frezowanie stopniowe). Platforma Mill 4™ umożliwia obróbkę wielu różnych przedmiotów obrabianych: stali, żeliwa, stali nierdzewnej, materiałów nieżelaznych i stopów żaroodpornych — od obróbki zgrubnej do wykańczającej .

Właściwości i zalety

- Wytrzymała płytka dwustronna z 4 krawędziami skrawającymi.
- Wysoka geometria dodatnia zapewniająca niższe siły skrawania.
- Możliwość uzyskania doskonałej jakości ścianek i powierzchni obrobionej.
- Rozwiązania bezstopniowe. Brak dopasowania podczas obróbki ścianek na różnych stopniach.

-EGEJ



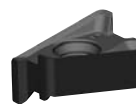
Materiały nieżelazne.

-EGE



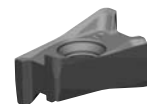
Pierwszy wybór do obróbki stali nierdzewnej.
Niższe siły skrawania.

-SGE



Pierwszy wybór dla platformy Mill 4, szczególnie podczas obróbki stali.

-SGEM



Pierwszy wybór do obróbki żeliwa. Najmocniejsza krawędź skrawająca.

