



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ DUO-LOCK®

Wysokowydajne modułowe monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych do obróbki wykańczającej

Zastosowanie podstawowe

Wysokowydajne narzędzia do wykańczania Duo-Lock™ są tworzone do obróbki tytanu, stali i stali nierdzewnej o doskonałej jakości powierzchni obrobionej przy maksymalnej wydajności obróbki w dwóch podstawowych geometriach. FMDF doskonale się sprawdzi podczas wykańczania stali i stali nierdzewnej. Geometria Duo-Lock™ RSM II jest przeznaczona do frezowania łuszczeniowego z dużymi prędkościami posuwu z bezpiecznym kształtowaniem i odprowadzaniem wióra przy maksymalnej wartości krawędzi dla danej średnicy.

- Geometria zaprojektowana do obróbki wykańczającej szerokiej gamy materiałów.
- Większa liczba ostrzy i większe kąty pochylecia linii śrubowej do bardzo dokładnej obróbki wykańczającej.
- Wysoka wydajność obróbki wymagająca mniejszej liczby przejść i większa trwałość narzędzia przy doskonałej jakości obrobionej powierzchni.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Geometria RSM II FSDE:
 - Maksymalna liczba rowków zwiększa posuw i zmniejsza wibracje.
 - Opatentowany rowek w kształcie litery W zapewnia lepsze formowanie wióra i niższe siły skrawania.
 - Nierównomierna podziałka rowków zwiększa trwałość narzędzia i zapewnia lepszą jakość powierzchni.
- Geometria FMDF:
 - Doskonała geometria do stali i stali nierdzewnej.
 - Promień ochronny pomaga zwiększyć trwałość narzędzia.

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Gatunek KCPM15™ Beyond™ zapewniający znakomitą ochronę przed zużyciem w przypadku stali nierdzewnej, pozwalający na ograniczenie zużycia kraterowego, powstawania głębokich wrębów na powierzchni przyłożenia i zużycia powierzchni bocznych.
- Gatunek KC643M™ zapewnia najdokładniejszą obróbkę wykańczającą i największą trwałość narzędzia.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne są średnice pośrednie 10–32 mm.

Bogata oferta standardowa

- Zakres średnic 10–25 mm.
- Dostępne modele z szyjką, z różnymi wstawkami promieni naroża.
- Zintegrowane oprawki zmniejszające powierzchnię kontaktu w celu osiągnięcia maksymalnej dokładności. Przedłużki stalowe Safe-Lock™ do chwytów HAIMER zapobiegają wyciągnięciu.
- Na zamówienie dostępne są w standardzie wyjątkowo długie przedłużki docinane do długości bezpośrednio z magazynu.

Najwyższa jakość powierzchni.



Kąt pochylenia linii śrubowej 45° z FMDF
Stworzone specjalnie do obróbki dokładnej stali i stali nierdzewnej.

Gatunek KCPM15™
Największa trwałość narzędzia. Umożliwia stosowanie wyższych prędkości skrawania.

Kąt pochylenia linii śrubowej 36° dla FSDE
Stworzone specjalnie do obróbki dokładnej tytanu i innych materiałów ISO S-M.

Inteligentny gwint
Zapewnia obniżenie poziomu naprężeń poniżej wartości krytycznych.

DUO-LOCK®
oferowane przez firmy HAIMER® i Kennametal

Konstrukcja rowka w kształcie litery W
Większa przestrzeń między ostrzami zapewniająca optymalne odprowadzanie wiórow.

Gatunek KC643M™
Niezrównana jakość powierzchni obrabianej i trwałość narzędzia.

3. powierzchnia kontaktowa
Zapewnia dużą sztywność i najwyższą dokładność poniżej 5 µm bicia.

Podwójny stożek
Eliminuje kosztowny proces ustawiania narzędzia zapewniając powtarzalność osiową rzędu 10 µm.