

Niestandardowe narzędzia PCD

Narzędzia PCD oferują najwyższą produktywność i dokładność, zmniejszone koszty narzędzia dzięki większej trwałości narzędzi oraz bezpieczne sterowanie procesem dzięki małym tolerancjom, zwiększając ogólną jakość i zmniejszając ilość odpadu oraz koszty kontroli.

Zastosowanie podstawowe

Narzędzia PCD firmy Kennametal należy stosować do obróbki aluminium i stopów aluminium, magnezu, miedzi, mosiądzu, brązu, tworzyw sztucznych (GFRP, CFRP), MMC (kompozyty o osnowie metalowej), grafitu, zielonych etapów węgla spiekane wolframu oraz ceramiki. Oferujemy szeroki wybór standardowych platform produktów PCD przeznaczonych do wiercenia, wiercenia z pogłębianiem i rozwiercania. Dostępne są konstrukcje korpusu na bazie stali i węgla spiekane do złącza zintegrowanego bezpośrednio z wrzecionem, z regulowanymi gniazdami PCD lub bez, lub z regulowaną końcówką SIF™.

Właściwości i zalety

Wyższa produktywność i opłacalność

- Największe wartości odprowadzania wiórów i mniejsza liczba zmian narzędzi dzięki zastosowaniu narzędzia wielostopniowego.
- Wyjątkowo duża trwałość narzędzia, nawet przy zachowaniu bardzo małych tolerancji.
- Zmniejszony narost na ostrzu i powstawanie zadziórów, lepszy kształt współosiowy otworu dzięki zastosowaniu narzędzia wielostopniowego oraz mniejszy wpływ na mikrostrukturę powierzchni przedmiotu obrabianego.

Większa wszechstronność produktu

- Wszystkie narzędzia PCD do wiercenia, wiercenia z pogłębianiem i rozwiercania zostały zaprojektowane w celu zaspokojenia określonych potrzeb w zakresie średnicy, kształtu, promieni i etapów.
- Dostępne są różne gatunki PCD dostosowane do określonego materiału.
- Dostępne są platformy do wielostopniowego wiercenia, kształtowania, wiercenia z pogłębianiem i rozwiercania.
- Konstrukcja kanału doprowadzającego chłodziwo zapewnia optymalne odprowadzanie wiórów w przypadku stosowania chłodziwa regularnego i smarowania mgłą olejową (MQL).
- Dostępne są konstrukcje korpusów narzędzi na bazie stali dla złączy zintegrowanych bezpośrednio z wrzecionem lub umożliwiające zastosowanie konstrukcji z gniazdem regulowanym, co zapewnia największą dokładność przy dużych rozmiarach.
- Korpusy narzędzi na bazie węgla spiekane zapewniają największą dokładność i trwałość narzędzia w zastosowaniach z wysokim stosunkiem L/D.
- Konstrukcja narzędzia z regulowanym złączem SIF optymalizuje bicie i zapewnia najwyższą jakość i trwałość narzędzia.
- Wszystkie narzędzia PCD są konstrukcyjnie wstępnie wyważone. Równoważenie precyzyjne dostępne na zamówienie.

