



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Nowość wiertła SGL z wewnętrznym chłodzeniem dla stali nierdzewnych

Zastosowanie podstawowe



Wszystkie nowe wiertła z węglików spiekanych serii B21_SGL są przeznaczone specjalnie do zastosowań w stali nierdzewnej, oferując wysoką wydajność i długą żywotność w stopach żaroodpornych i stali.

Łącząc unikalne cechy Kennametal, takie jak zupełnie nowa geometria SGL z opatentowanym nakrojem, unikalna konstrukcja rowków oraz najlepsza w swojej klasie powłoka w jednym narzędziu, wiertło B21 * SGL jest doskonałym narzędziem dla produkcji wielkoseryjnej.

Właściwości i zalety

Nowość konstrukcja geometrii SGL

- Ulepszona krawędź tnąca opatentowany nakrój, który zmienia w prostą krawędź tnącą, umożliwiając wyższe parametry skrawania (posuwy).
- Tworzy kontrolowane wióry, co prowadzi do niezawodnego działania.
- Udoskonalone możliwości centrowania dla lepszej dokładności pozycjonowania i poprawy jakości otworów.

Wyjątkowa konstrukcja rowków wiórowych

- Duży przekrój rowków wiórowych oraz mniejszy rdzeń poprawiają ewakuację wiórów i możliwość wiercenia głębszych otworów w materiałach trudnoobrabialnych.
- Wysoce wypolerowana powierzchnia zapewnia lepszą ewakuację wiórów, nawet przy niskim ciśnieniu czynnika chłodzącego.

Nowość gatunek KCSM15™ Beyond

- Jednowarstwowo powlekany PVD AlTiN drobnoziarnisty węgiel o lepszej jakości wykończenia powierzchni.
- Pierwszy wybór dla stali nierdzewnej i stopów żaroodpornych dla wyższej żywotności narzędzia.
- Powłoka zapewnia wysoką twardość i doskonałą odporność na ścieranie a także lepszą odporność na zużycie oraz zwiększoną odporność na temperaturę zwiększa to jego przydatności, do obróbki stali z zastosowaniem MQL.

W szczególności dla aplikacji w stali nierdzewnej



Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako standard modyfikowany.
- Dostępne są różne warianty długości i wiertła specjalne.
- Wielostopniowe i bardzo złożone wiertła specjalne nie są zalecane dla austenitycznej stali nierdzewnej.
- Zalecane jest użycie oprawek hydraulicznych „slim line” Kennametal jeśli kształty przedmiotu obrabianego wymagają pominięcia.

