



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Wiertła z węgliką spiekanego YPC Beyond™ z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do obróbki materiałów żeliwnych

Zastosowanie podstawowe

Wiertła monolityczne z węgliką spiekanego z serii B25_YPC zostały opracowane specjalnie pod kątem zapewnienia maksymalnie wysokiej jakości obrabianych otworów i trwałości narzędzia w przypadku obróbki żeliw szarych, sferoidalnych, CGI i ADI. Wiercenie może odbywać się z zastosowaniem standardowego wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa lub smarowania mgłą olejową (MQL).

W wiertłach monolitycznych z węgliką spiekanego B25_YPC Beyond zastosowano unikatowe technologie firmy Kennametal, np. rozmieszczenie rowków Y-TECH™, geometrię wierzchołka HP, gatunek KCK10™ Beyond oraz najnowszy, opatentowany sposób obróbki powłoki po jej nałożeniu.

Właściwości i zalety

Technologia Y-TECH zapewniająca zmienny kąt pochylenia rowków wiórowych

- Niewyważone siły zredukowane konstrukcją wiertła, która pozwala uniknąć wykruszania łysinek.

Trzy łysinki

- Zmniejszenie wahadłowego ruchu wiertła poprzez przekierowanie sił w stronę trzeciej łysinki pozwala uzyskać wysoką precyzję otworów (cylindryczność, stała średnica i prostota).

Nowa geometria wierzchołka wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.
- Najwyższe możliwe wartości posuwu.

Naroże fazowane

- Zapobiega wykruszaniu podczas wiercenia otworów przelotowych w żeliwie szarym.
- Znacząco zwiększa trwałość narzędzia przy zwiększonych prędkościach skrawania i posuwach.

Gatunek KCK10 Beyond

- Gatunek odznacza się wielowarstwową powłoką PVD i wyjątkową odpornością na zużycie podczas wiercenia w żeliwie.
- Polerowana powierzchnia narzędzia zapewnia lepsze odprowadzanie wiórów nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem lub smarowania mgłą olejową (MQL).

Technologia Y-TECH™ zapewnia doskonałą jakość otworów.



Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Zalecane jest stosowanie uchwytów hydraulicznych Kennametal Slim Line oraz standardowego wiertła B25_YPC, w przypadku trudnego dojścia narzędzia do elementu obrabianego.

