



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Długie wiertła HP Beyond™ z 4 łysinkami i wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa



Zastosowanie podstawowe

Wiertła monolityczne z węgla spiekanego B269_HP to długie wiertła do otworów o głębokości 12 x D, wypełniające lukę między serią wiertel do otworów 8 x D (B256_SE) a 15 x D (B271_HP). Zostały opracowane do wiercenia głębokich otworów bez nawiercania wstępnego w materiałach stalowych, żeliwnych i stali nierdzewnej. Wiercenie może odbywać się z zastosowaniem standardowego wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa lub smarowania mgłą olejową (MQL). Wiertła są wyposażone w standardowy chwyt typu A zgodnie z normą DIN 6535 HA (okrągły, cylindryczny z krokiem 2 mm).

Właściwości i zalety

Cztery łysinki

- Poprawa prostości otworów.
- Lepsze osiowanie otworów podczas wiercenia otworów poprzecznych lub wyjścia narzędzia z materiału pod kątem.

Geometria wierzchołka wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.
- Brak konieczności nawiercania wstępnego.

Wyjątkowa konstrukcja rowka wiórowego

- Zdecydowanie lepsze odprowadzanie wiórów.
- Wyższa jakość powierzchni wykonywanych otworów.

Gatunek KCPK15™ Beyond

- Gatunek odznacza się wielowarstwową powłoką na bazie TiAlN o dużej twardości na gorąco. Umożliwia stosowanie największych prędkości skrawania oraz smarowanie mgłą olejową (MQL).
- Polerowane powierzchnie narzędzi zapewniają lepsze odprowadzanie wiórów, nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem.

Opracowane do wiercenia głębokich otworów bez nawiercania wstępnego.

Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.

