



# GŁÓWNY KATALOG 2018

**TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE**



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ Platforma frezów Mill 1-18™

## Zastosowanie podstawowe

Seria Mill 1-18 to wszechstronny, funkcjonalny i wielozadaniowy system skrawania. Frezy Mill 1-18 można stosować do obróbki kształtowej, frezowania rowków, frezowania skośnego, frezowania wglębnego, frezowania z interpolacją śrubową oraz w innych zastosowaniach związanych z frezowaniem. Jedno narzędzie zapewniające korzyści z wielofunkcyjnych zastosowań. Płytki Mill 1-18 również zostały skonstruowane dla zwiększenia uniwersalności skrawania, szczególnie w przypadku większych osiowych głębokości skrawania. W rezultacie otrzymuje się znaczne skrócenie czasu cyklu i niższe siły skrawania.

## Właściwości i zalety

### Właściwości

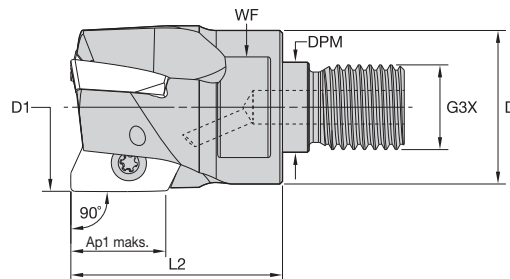
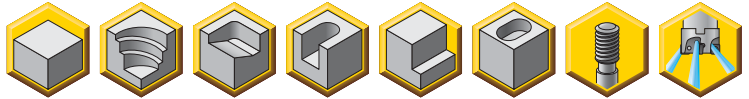
- Płytki umożliwiające osiągnięcie większej osiowej głębokości skrawania.
- Wielkość promieni płytek aż do 6,35 mm.
- Osiowa głębokość skrawania do 18 mm.
- Średnice frezu o wielkości do 160 mm.
- Technologia stosowana w gatunkach Beyond™

### Korzyści

- Frezowanie rowków, kształtowanie, interpolacja śrubowa i frezowanie skośne i wglębne.
- Śruba ustawiona pod kątem zapewniająca właściwą pozycję płytki.
- Geometrie i gatunki płytek odpowiednie do stosowania przy obróbce większości materiałów przedmiotów obrabianych.



- Duże wartości kątów wcinania przy frezowaniu skośnym.
- Doskonała jakość powierzchni obrabianej.
- Możliwość frezowania odsadzeń 90°.
- Możliwość obróbki z dużymi prędkościami skrawania.



### ■ Frezy trzpieniowe z chwytem gwintowanym

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	D1	D	DPM	G3X	L2	WF	Ap1 maks.	maks. kąt wcinania		obroty maks.	
									Z	kg		
3349690	25A02R035M12SED18	25	21	12,5	M12	35	17	18,0	2	17.3°	0,08	37380
3349691	32A02R040M16SED18	32	29	17,0	M16	40	24	18,0	2	10.8°	0,17	32140
3349692	32A03R040M16SED18	32	29	17,0	M16	40	24	18,0	3	10.8°	0,16	32140
3349773	40A03R040M16SED18	40	29	17,0	M16	40	24	17,8	3	7.4°	0,21	28220
3349774	40A04R040M16SED18	40	29	17,0	M16	40	24	17,8	4	7.4°	0,20	28220

UWAGA: Standardowe frezy dopuszczają promień płytki do 2 mm bez modyfikacji.

### ■ Części zamienne



D1	śruba mocująca płytkę	Nm	klucz Torx Plus
25	MS2126	4,0	DT15IP
32	MS2126	4,0	DT15IP
40	MS2126	4,0	DT15IP