

Płytki ceramiczne



Zastosowanie podstawowe

Udoskonalone materiały firmy Kennametal wykorzystujące technologię Beyond™ zapewniają większą odporność na zużycie i ciągliwość, w zależności od zastosowania.

Nowe płytki ceramiczne KYK to pierwszy wybór dla operacji toczenia żeliwa szarego przy dużych szybkościach skrawania, ciągłego i lekko przerywanego. Oferują większą odporność na kruche pękanie, lepszą odporność na zużycie oraz rozszerzony zakres zastosowań. Dzięki połączeniu gatunków KYK10™ i KYK25™ z powłoką CVD z innymi gatunkami ceramicznymi do obróbki żeliwa, firma Kennametal może zaoferować swoim klientom kompletną linię wysokowydajnych płytek ceramicznych, które umożliwiają skrócenie czasów cyklu obróbki i obniżenie ogólnych kosztów produkcji.

Nowe płytki ceramiczne KYS to pierwszy wybór w przypadku operacji toczenia stopów żarowytrzymałych przy dużej szybkości skrawania. Wielowarstwowa powłoka oferuje większą odporność na zużycie chemiczne w porównaniu z gatunkami niepowlekanymi. Znakomita ceramika sialonowa zapewnia wyjątkową odporność na powstawanie karbów na powierzchni przyłożenia w porównaniu z materiałami ceramicznymi wzmocnionymi włóknami typu whisker.

Właściwości i zalety

KYK10

- Lepsza odporność na zużycie i ciągliwość, a także o 20% dłuższa trwałość narzędzia w porównaniu z obecnym gatunkiem KY1310™.
- Optymalny do toczenia materiałów żeliwnych w obróbce ciągłej i lekko przerywanej.
- Gatunek zastosowany do wykonania płytek do toczenia typu Kenloc™, Kendex™ i Top Notch™.

KYK25

- Powłoka o grubości 12 mikronów gwarantuje znakomitą odporność na zużycie, a powłoka wstępna zapewnia stałą trwałość narzędzia i wydajność w zastosowaniach do obróbki żeliwa.
- Trwałość narzędzia większa nawet o 30% w porównaniu z gatunkami ceramicznymi z powłoką CVD oferowanymi przez konkurencję.
- Gatunek zastosowany do wykonania płytek do toczenia typu Kenloc, Kendex i Top Notch.

KY3500™

- Standard branżowy dla toczenia z dużą szybkością skrawania.
- Znakomity do obróbki, od zgrubnej po wykańczającą, z chłodziwem i bez, przy szybkościach skrawania wynoszących nawet 1040 m/min.
- Doskonale nadaje się do wielokrotnie przerywanej obróbki żeliwa sferoidalnego i ciągliwego (wytrzymałość na rozciąganie <70 KSI) przy prędkościach skrawania rzędu 275–500 m/min.



KYS25™

- Znakomite wykończenie powierzchni obrabianej, niższe siły skrawania, wyższe szybkości skrawania.
- Udoskonalona powłoka CVD zapewnia doskonałą odporność na zużycie chemiczne oraz odporność na powstawanie karbu.

KYS30™

- Duża, stała trwałość narzędzia.
- Znakomita ciągliwość i odporność na powstawanie karbu.
- Dobre wyniki obróbki w zróżnicowanych warunkach, w tym w warunkach obróbki przerywanej oraz w zastosowaniach z obecnością naskórka odlewniczego.