



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Narzędzia CTR™ do wiercenia z pogłębianiem

Narzędzia CTR do wiercenia z pogłębianiem zaprojektowano dla wysokowydajnych pogłębiaczy czółowych lub podobnych operacji pogłębiania. Narzędzia można dostosować niemal do każdego zastosowania, zapewniając optymalną wydajność skrawania i dużą trwałość narzędzia.

Wyjątkowo nierównomierne położenie płytki i rowków zapobiega karbowaniu powierzchni i wytwarza mniej hałasu. Precyzyjne dno 90° można uzyskać za pomocą płytek S2 S.

Właściwości i zalety

Produktywność i niezawodność

- Płytki S2 S zmniejszają liczbę dodatkowych operacji wiercenia w celu uzyskania dna 90°.
- Operacje bez karbowania powierzchni zapewniają lepszą jakość powierzchni z powodu wyjątkowo nierównomiernego położenia płytki i rowków.
- Wysoka wydajność skrawania umożliwia skrócenie czasu obróbki i zmniejszenie kosztów produkcji.

Uniwersalność

- Narzędzia do wiercenia z pogłębianiem można stosować do obróbki stali, stali nierdzewnej, metali nieżelaznych, żeliw oraz stopów żaroodpornych.
- Oprawki z podwójnym lub potrójnym rowkiem dla zakresu średnic 15–46 mm (0.591–1.811") z możliwością wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.
- Standardowe płytki S2 S mają dwie krawędzie w różnych gatunkach i geometriach.

Wysoka wydajność skrawania umożliwia skrócenie czasu obróbki i zmniejszenie kosztów produkcji.



Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne są różne długości i średnice z wkładkami regulowanymi lub bez nich.
- Narzędzia specjalizowane i wielostopniowe na podstawie narzędzi wiertarskich, np. wiertel systemu Drill Fix™, o stopniach z małymi odległościami i średnicami.
- Różne promienie i gatunki specjalne dostępne na życzenie klienta.