



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Narzędzia RMR™ do rozwiercania z wlutowanym dyskiem

Zastosowanie podstawowe

W porównaniu z rozwiertakami monolitycznymi z węgla spiekanego lub z rozwiertakami z pojedynczymi ostrzami rozwiertaki RMR z lutowanym dyskiem stanowią ekonomiczną alternatywę bez żadnych wad pod względem produktywności lub jakości uzyskanych otworów. Najlepsze wyniki można uzyskać z połączenia rozwiertaków RMR z regulowanymi oprawkami SIF™ firmy Kennametal.

Właściwości i zalety

- Z przodu dysk monolityczny z węgla spiekanego zamiast półfabrykatów z pojedynczymi wstawkami z węgla spiekanego.
- Unikalna powłoka opracowana specjalnie do rozwiercania.
- Wysoka prędkość i wydajność podczas pracy.
- Doskonała jakość powierzchni obrabianej dzięki użyciu docieranych i szlifowanych nakrojów na ostrzu.
- Lepsza prostoliniowość i okrągłość otworów dzięki nierównomiernej podziałce rowków (mniejsze drgania) i bicie <3 mikronów.
- Rowki spiralne i proste do łamania wióra w otworach przelotowych i nieprzelotowych.
- Śruba regulacyjna w rozwiertakach RMR z rowkami prostymi umożliwia zmianę wewnętrznego doprowadzania chłodziwa z osiowego na promieniowe.



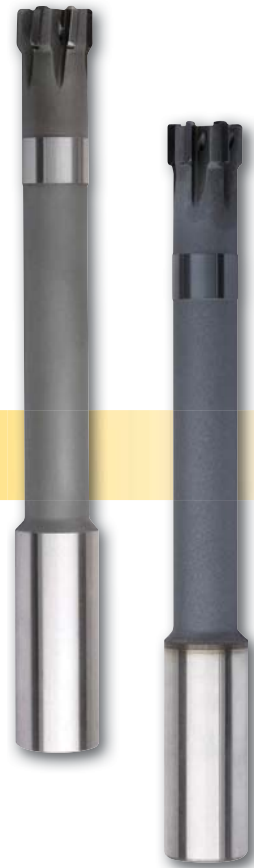
Rozwiązania niestandardowe

- Wszystkie średnice z zakresu 14–42,5 mm (0.5512–1.6732").
- Różne kąty przystawienia i łysinki cylindryczne do optymalizacji określonych zastosowań.

➤ RMB™ rozwiertaki z wlutowanymi płytkami z cermetu

Zastosowanie podstawowe

Wielostrzowe rozwiertaki RMB™ z wlutowanymi płytkami z cermetu są dostępne w zakresie średnic 14–20 mm (0.5512–0.7874") jako standardowe rozwiązania dostępne w sprzedaży oraz do 50 mm (1.968") jako rozwiązania niestandardowe. Rozwiertaki cermetowe zapewniają doskonałą trwałość narzędzia i jakość powierzchni obrobionej podczas obróbki stali. Najlepsze wyniki można uzyskać za pomocą systemu RMB z regulowaną oprawką SIF™ firmy Kennametal.



Właściwości i zalety

Wyższa produktywność i opłacalność

- Większa trwałość narzędzia oraz wyższa jakość otworów i ich powierzchni dzięki użyciu docieranych i szlifowanych nakrojów na ostrzu.
- Cermet zapewnia najwyższą wydajność obróbki stali przy wyższych prędkościach skrawania i posuwach.
- Poprawa prostości oraz cylindryczności kształtu w porównaniu z parametrami narzędzi firm konkurencyjnych oraz mniejsza tendencja do wibracji z powodu nierównych rowków.
- Śruba regulacyjna w rozwiertakach RMB z rowkami prostymi umożliwia zmianę wewnętrznego doprowadzania chłodziwa z osiowego na promieniowe.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne są narzędzia o średnicach do 50 mm (1.968") z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa lub bez niego, w odstępach co 0,001 mm (.00004").
- Średnice pośrednie w stosunku do dostępnych produktów standardowych dostarczane są z zachowaniem krótkich terminów realizacji jako proste narzędzia specjalne.
- Na życzenie dostępne jest narzędzie RMB do obróbki materiałów żaroodpornych.