



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Narzędzia RMS™ do rozwiercania wielostrzowego

Narzędzia RMS™ do rozwiercania wielostrzowego umożliwiają uzyskanie najwyższej wydajności obróbki w zakresie średnic 5–14 mm (0.197–0.551"). Wszystkie standardowe rozwiertaki są szlifowane tak, aby spełniały wymogi klasy tolerancji otworów według normy ISO H7, co umożliwia zastosowanie ich w typowych przypadkach. Określona konfiguracja powłoki oraz kąta przystawienia umożliwia obróbkę stali, stali nierdzewnych, żeliw oraz materiałów nieżelaznych z wysokimi prędkościami skrawania.

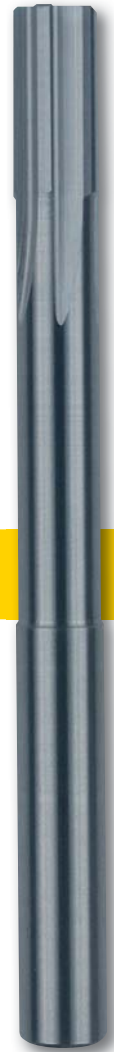
Zastosowanie podstawowe

Należy stosować standardowe regulowane uchwyty hydrauliczne SIF™ lub adaptory SIF w celu kompensacji bicia promieniowego i niedokładności kątowych wrzeciona, aby osiągnąć możliwie największą prostotę otworów i najlepszą jakość powierzchni.

Właściwości i zalety

Wyższa produktywność i opłacalność

- Większa trwałość narzędzia oraz wyższa jakość otworów i ich powierzchni dzięki użyciu docieranych i szlifowanych nakrojów na ostrzu.
- Najwyższa wydajność skrawania przy wyższych prędkościach skrawania i posuwach dzięki użyciu gatunków i substratów przeznaczonych do rozwiercania.
- Poprawa prostości oraz cylindryczności kształtu w porównaniu z parametrami narzędzi firm konkurencyjnych oraz mniejsze wibracje z powodu nierównych rowków.
- Wszystkie rozwiertaki RMS umożliwiają wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa.



Narzędzia RMS™ do rozwierciania wielostrzowego umożliwiają uzyskanie najwyższej wydajności obróbki w zakresie średnic 5–14 mm (0.197–0.551").

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne są narzędzia o średnicach 1,40–14,15 mm (0.055–0.557") z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa lub bez niego, w interwałach co 0,001 mm (0.00004").
- Średnice pośrednie w stosunku do dostępnych produktów programu standardowego dostarczane są z zachowaniem krótkich terminów realizacji jako proste narzędzia specjalne.
- Na życzenie dostępne są narzędzia do rozwierciania z cermetali oraz narzędzia do obróbki materiałów żaroodpornych.

