



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Rozwiertaki nastawne RHM-E™

Zastosowanie podstawowe

Oryginalnie rozwiertak nastawny został opracowany w celu uzyskania większej liczby regeneracji. Mechanizm regulacji został zaprojektowany wyłącznie do tego celu. System narzędzi nastawnych do rozwiercania firmy Kennametal jest inny. W zakresie regulacji wynoszącym 48 mikronów oferuje całkowicie liniową charakterystykę regulacji o wartości 2 mikronów co każde 30° obrotu. Regulacja z dokładnością do mikronów w tym systemie eliminuje tolerancje produkcyjne, zatem umożliwia obróbkę z najbardziej restrykcyjnymi tolerancjami, które są zwykle uzyskiwane tylko z użyciem narzędzi niepowlekanych lub podczas rozwiercania z elementami prowadzącymi. Podczas ustawiania nie są wymagane żadne narzędzia.



Właściwości i zalety

Uniwersalność i produktywność

- Zastosowanie regulowanych uchwytów SIF™ do opravek KST zapewnia łatwą kompensację bicia promieniowego i niedokładności kątowych.
- Narzędzia są wstępnie ustawione, aby mieścić się w tolerancji IT6.
- Zakres regulacji: 48 mikronów.
- Całkowicie liniowa regulacja.
- 2 mikrony na każdy obrót 30°.

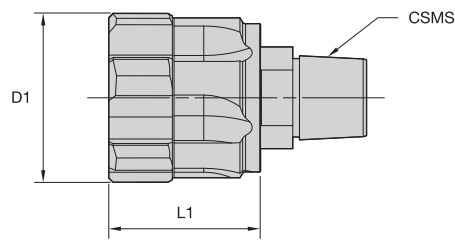
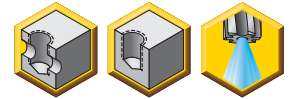
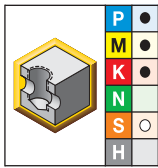
Większa trwałość narzędzia

- Większa trwałość narzędzia przy niższych tolerancjach.

Rozwiązania niestandardowe

- Średnice do 42 mm (1.65") z rowkami prostymi i spiralnymi w przyrostach co 0,001 mm (.00004").

- Klasa dokładności H7.
- Dostępne są rozmiary pośrednie szlifowane w celu osiągnięcia klasy dokładności otworów IT6 lub IT7.
- Śrubę blokującą i końcówkę zaciągową należy zamawiać oddzielnie.


RHR • Głowica rozwiertaka z włutowanym dyskiem • Rowek prosty do otworów nieprzelotowych z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa


- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

KCU05	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	D1	L1	Z
RHR14000KST115H7SF	KST115	14,00	17,90	6
RHR15000KST115H7SF	KST115	15,00	17,90	6
RHR16000KST135H7SF	KST135	16,00	17,90	6
RHR17000KST135H7SF	KST135	17,00	17,90	6
RHR18000KST155H7SF	KST155	18,00	17,90	6
RHR19000KST155H7SF	KST155	19,00	17,90	6
RHR20000KST175H7SF	KST175	20,00	17,90	6
RHR21000KST175H7SF	KST175	21,00	17,90	6
RHR22000KST175H7SF	KST175	22,00	17,90	6
RHR23000KST200H7SF	KST200	23,00	18,90	6
RHR24000KST200H7SF	KST200	24,00	18,90	6
RHR25000KST200H7SF	KST200	25,00	18,90	8
RHR26000KST200H7SF	KST200	26,00	18,90	8
RHR27000KST200H7SF	KST200	27,00	18,90	8
RHR28000KST250H7SF	KST250	28,00	18,90	8
RHR29000KST250H7SF	KST250	29,00	18,90	8
RHR30000KST250H7SF	KST250	30,00	18,90	8
RHR31000KST250H7SF	KST250	31,00	18,90	8
RHR32000KST250H7SF	KST250	32,00	18,90	8
RHR33000KST300H7SF	KST300	33,00	20,40	8
RHR34000KST300H7SF	KST300	34,00	20,40	8
RHR35000KST300H7SF	KST300	35,00	20,40	8
RHR36000KST300H7SF	KST300	36,00	20,40	8
RHR37000KST300H7SF	KST300	37,00	20,40	8
RHR38000KST350H7SF	KST350	38,00	20,40	8
RHR39000KST350H7SF	KST350	39,00	20,40	8
RHR40000KST350H7SF	KST350	40,00	20,40	8
RHR41000KST350H7SF	KST350	41,00	20,40	8
RHR42000KST350H7SF	KST350	42,00	20,40	8

Obróbka wykańczająca otworu