



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Stellram® Seria 5720VZ16

Bardzo szybka obróbka aluminium
na najwyższym poziomie.

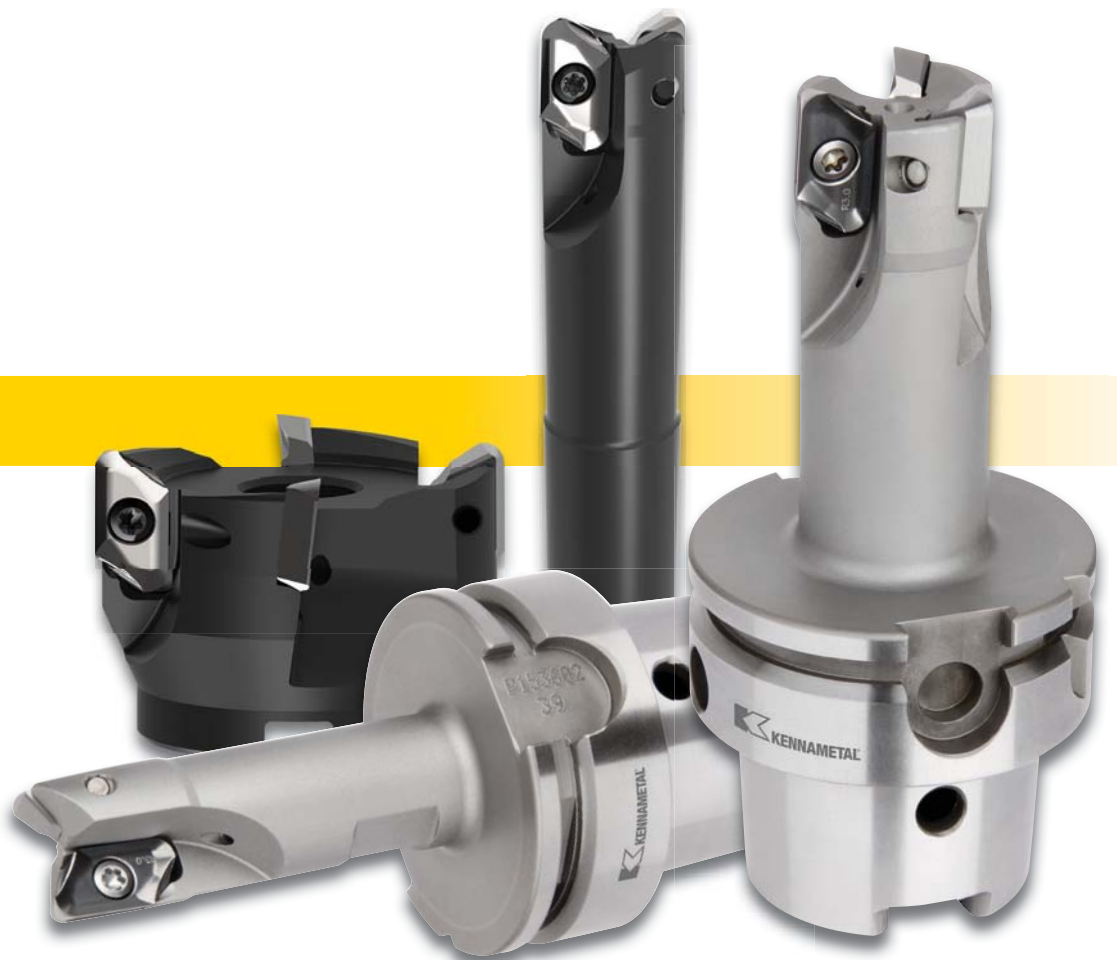


Właściwości i zalety

- Specjalna konstrukcja do obróbki kieszeni i obróbki kształtowej aluminium i stopów aluminium.
- Seria 5720VZ16 jest zaprojektowana, wykonana i sprawdzona zgodnie z normą EN ISO 15641:2001, aby zapewnić maksymalną stabilność podczas prac przy wysokich prędkościach.
- Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa zapewnia lepsze odprowadzanie wiórów i wyższe wartości posuwu.
- Wzmocnione kieszenie umożliwiają zastosowanie dużych wartości posuwu i bezpieczne frezowanie skośne podczas obróbki. Te cechy zwiększają trwałość narzędzia i produktywność.
- Doskonałe narzędzia do obróbki elementów cienkościennych dzięki niskim siłom działającym podczas skrawania.
- Dostępnych jest dwanaście (12) różnych promieni płytki, każda o tej samej głębokości skrawania wynoszącej 16 mm.
- Chwyty walcowy prosty i chwyt zintegrowany HSK63A są wyważone dla G6.3 przy 30 000 obr./min. dla średnic do 50 mm. Średnice większe niż 50 mm są wyważone dla G6.3 przy 24 000 obr./min.

Nowe frezy typu monoblok z chwytem HSK63A są teraz dostępne jako standard o średnicach 25, 32, 40 i 50 mm.

Frezy Stellram® 5720VZ16 to nasza najnowsza konstrukcja zapewniająca wysoką wydajność obróbki aluminium.



Maks. ap = 16 mm
Zakres średnic = 25–80 mm