



# GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ Seria Mill 1-7™

## Zastosowanie podstawowe

Serię frezów Mill 1-7 opracowano z myślą o obróbce małych komponentów i można je używać w wielu zastosowaniach, np. podczas frezowania skośnego, frezowania rowków i frezowania wgłębnego. Narzędzia Mill 1-7 zapewnia rozwiązania do obróbki zgrubnej i wykańczającej w przemyśle energetycznym, przemyśle lotniczym i kosmicznym oraz w przemyśle ogólnym, gdzie wymagane jest stosowanie frezów o małych średnicach.

## Właściwości i zalety

- Płytki Mill 1-7 umożliwiają stosowanie frezów o większej gęstości podziałki, zapewniając w ten sposób większe wartości posuwu i większą wydajność obróbki.
- Duży dodatni kąt natarcia zapewnia lekką pracę narzędzia, a niskie siły skrawania pozwalają na łagodne wejście i wyjście z obrabianego detalu (elementu). Praca przy wyższych wartościach posuwu i niższym poborze mocy.
- W płytkach zaprojektowano eliptyczne krawędzie skrawające i zoptymalizowano je do pracy przy ścianach pionowych o kącie rzeczywistym 90°.
- Dostępne są trzy gatunki materiałów płytek: KC725M™, KCPK30™ oraz KC522M™.
- Jedna platforma do frezowania skośnego, frezowania rowków i frezowania wgłębnego.



## Frez walcowo-czołowy o wysokiej wydajności

