

➤ System wiercenia kombinowanego BF

Zastosowanie podstawowe

Umożliwia centrowanie, wiercenie i pogłębianie stożkowe w jednej operacji, zwiększając produktywność przez skrócenie czasu cyklu i liczby zmian narzędzi. Modułowa konstrukcja zapewnia elastyczność w dostosowywaniu się narzędzia do różnych geometrii otworu podczas produkcji małych i średnich partii produktów.

Dzięki smukłej konstrukcji i pełnej możliwości wewnętrznego doprowadzania chłodziwa system kombinowany BF może być używany nawet do głębszych otworów w materiałach krytycznych oraz w ograniczonej przestrzeni roboczej.

Właściwości i zalety

Produktywność

- Mniejsza liczba zmian narzędzi i krótszy czas cyklu dzięki połączeniu wiercenia z pogłębieniem stożkowym w jednej operacji.
- Użycie wiertel monolitycznych z węgla spiekanego o wysokiej wydajności i korpusów wiertła KenTIP™ w celu osiągnięcia dużej prędkości skrawania i wartości posuwu.
- Uniknięcie potrzeby regeneracji dzięki zastosowaniu ostrzy KenTIP.

Uniwersalność

- Możliwość wyboru wiertel monolitycznych z węgla spiekanego i korpusów wiertel KenTIP.
- Różne gatunki i typy płytek.
- Elastyczny system modułowy podczas regulacji długości wiertła lub typu płytki do produkcji różnych geometrii.

Możliwość wyboru wiertel monolitycznych z węgla spiekanego i korpusów wiertel KenTIP™.



Rozwiązania niestandardowe

- Różne długości dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Wiertła TX do aluminium dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Wiertła BF można dostosować niemal do każdej geometrii.

