

System narzędzi wytaczarskich do obróbki precyzyjnej Romicon™

Zastosowanie podstawowe

Oferta narzędzi Romicon PCD obejmuje zakres średnic 4–213 mm, oferuje skrócenie czasu ustawiania i zmniejszenie ilości odpadu przy zwiększeniu ogólnej wydajności sprzętu. Dzięki zastosowaniu płytek do toczenia firmy Kennametal wykonanych w najnowszej technologii wg standardów ISO ten znakomity system do obróbki dokładnej może być stosowany przy obróbce większości materiałów powszechnie stosowanych w branży skrawania metali. Wytaczanie w pętli zamkniętej CLB (Closed Loop Boring) zapewnia wyjątkową możliwość automatyzacji i kompensacji zużycia płytek przy minimalnych nakładach inwestycyjnych dzięki precyzyjnej regulacji średnicy z dokładnością 2 µm. Romicon powinien być stosowany tam, gdzie wyjątkowo małe tolerancje mają niezwykle istotne znaczenie dla całego procesu, lub gdzie wymagane jest szybkie i łatwe ustawienie średnicy.

Właściwości i zalety

Wyższa produktywność i opłacalność

- Zmniejszenie ilości braków i skrócenie czasu nastaw dzięki regulacji bez występowania luzu zwrotnego.
- Płytki można wykorzystywać przez cały okres trwałości narzędzia, ponieważ regulacja średnicy może być przeprowadzana wewnątrz obrabiarki, co pozwala uniknąć rutynowych wymian płytek.
- Można uniknąć czasochłonnej obróbki kontrolnej lub stosowania dodatkowych narzędzi.
- Nie jest wymagane szkolenie ani doświadczenie, co zmniejsza stres podczas ustawiania narzędzi.

Uniwersalność

- Przystosowanie istniejących obrabiarek do obsługi zautomatyzowanej kompensacji zużycia ostrza dzięki użyciu standardowego trzpienia CLB bez konieczności stosowania sprzętu elektronicznego poza przyrządem do pomiaru wykonywanych otworów.
- Zastosowanie wstępnie zrównoważonych głowic SVS00B-SVS6B jest rozwiązaniem zalecanym dla średnic 25–139 mm.
- Narzędzie SVUBB1 do zastosowań wymagających dużych szybkości przy średnicach otworów 4–16,5 mm.
- Obróbka dużych średnic z zakresu 6–100 mm za pomocą narzędzia SVUBB2.
- Narzędzia SVU65 i SVU92 do większych średnic z zakresu 71–213 mm.

Łatwość ustawiania

- Nie ma potrzeby stosowania żadnych narzędzi, a samo ustawienie można wykonać po zamocowaniu narzędzia w obrabiarce. Eliminuje to konieczność demontażu i ponownego ustawiania głowicy wytaczarskiej na sprzęcie pomiarowym, co powoduje wzrost produktywności.
- ZOBACZ, POCZUJ i USŁYSZ mechanizm umożliwiający niezawodną kontrolę wymiaru.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne są rozwiązania specjalne obejmujące narzędzia wielostopniowe oraz narzędzia o wysokim stosunku długości do średnicy.
- Dostępne są elementy tłumiące drgania oraz różne niestandardowe wielkości złączy dla wrzecion obrabiarek.

