



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ RSM II

Wielostrzowe frezy trzpieniowe

Zastosowanie podstawowe

RSM II oferuje najwyższą produktywność podczas obróbki elementów konstrukcyjnych z tytanu i stopów tytanu w przemyśle lotniczym. Te frezy trzpieniowe zaprojektowano z myślą stosowania strategii wysokoobrotowego frezowania łuszczeniowego zapewniających odpowiednie formowanie i ewakuację w głębokich wybraniach. RSM II jest dostępny z chwytem Safe-Lock™ firmy HAIMER.

- Doskonała wydajność obróbki.
- Najwyższa jakość powierzchni.
- Niezrównana trwałość narzędzia i odporność na zużycie dzięki gatunkowi KC643M™.
- Największe bezpieczeństwo obróbki.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Maksymalna liczba rowków zapewniająca większe wartości posuwu i mniejsze skłonności do wibracji.
- Opatentowany rowek w kształcie litery W zapewnia lepsze formowanie wióra i niższe siły skrawania.
- Nierównomierna podziałka rowków zwiększa trwałość narzędzia i zapewnia lepszą jakość powierzchni.
- Opatentowany gatunek AlTiN KC643M zapewniający większą trwałość narzędzia.

Bogata oferta standardowa

- Każda średnica ma zoptymalizowaną liczbę rowków w celu uzyskania stałego współczynnika odległości między krawędzią a rowkami.
- Różne promienie naroży w zależności od średnicy.
- Safe-Lock™ i chwyt walcowy.

Rozwiązania niestandardowe

- Niestandardowa długość całkowita i długość skrawania.
- Różne promienie naroży w zależności od średnicy.
- Niestandardowe rodzaje chwytów.
- Dostępne wersje ze stożkową szyjką.
- Niepowlekany gatunek K600™ do obróbki elementów krytycznych w lotnictwie.

