



## Wiertła HP Beyond<sup>™</sup> z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do obróbki stali nierdzewnej



### Zastosowanie podstawowe

Monolityczne wiertła z węgla spiekanego z serii B210\_HP zostały opracowane specjalnie do zastosowań w obróbce stali nierdzewnej. Odznaczają się wysoką wydajnością i dużą trwałością w przypadku obróbki przedmiotów ze zwykłej stali i tytanu. Połączenie w jednym narzędziu unikatowych technologii firmy Kennametal, na przykład geometrii wierzchołka HP, geometrii rowków oraz technologii obróbki po nałożeniu powłoki, czyni z produktów B2\_HP Beyond optymalne narzędzia do produkcji masowej.

### Właściwości i zalety

#### Geometria wierzchołka wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.

#### Wyjątkowa konstrukcja rowka wiórowego

- Ulepszone odprowadzanie wiórów.
- Możliwość wiercenia głębszych otworów w materiałach trudno skrawalnych.

#### Gatunek KCM15<sup>™</sup> Beyond

- Nano-warstwowa powłoka na bazie TiAlN o wysokiej odporności na zużycie i zmniejszonym przyleganiu do materiałów ze stali nierdzewnej.
- Polerowane powierzchnie narzędzi zapewniają lepsze odprowadzanie wiórów, nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem.
- Średnia wydajność skrawania i trwałość narzędzi uległy znacznej poprawie (o co najmniej 10–30%).

#### Rozwiązania niestandardowe (na zamówienie klienta)

- Średnice pośrednie dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Duże różnice między wartościami średnic kolejnych stopni oraz bardzo złożone geometrie wiertel stopniowych nie są zalecane w przypadku austenitycznej stali nierdzewnej.
- Zalecane jest użycie uchwytów hydraulicznych Kennametal Slim Line oraz standardowego wiertła B21\_HP w przypadku trudnego dojścia narzędzia do przedmiotu obrabianego.

#### Chwył F

- Produkty z oferty standardowej z chwytem F można znaleźć w katalogu elektronicznym na stronie [www.kennametal.com](http://www.kennametal.com).

