



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Wysokowydajne frezy trzpieniowe do mikroobróbki

Zastosowanie podstawowe

Pełna oferta standardowych branżowych frezów trzpieniowych do mikroobróbki firmy Kennametal obejmuje frezy zapewniające wydłużony wysięg, z szyjką, z narożem ostrym i ostrzem kulistym. Opracowane z myślą o obróbce stali i stali hartowanej o twardości do 67 HTC, zapewniają najwyższą dokładność i trwałość narzędzia.

- Frezy trzpieniowe o średnicach skrawania od $D = 0,3$ mm.
- Wersje krótkie i długie.
- Możliwość obróbki stali i stali hartowanej o twardości powyżej 60 HRC.
- Wyrafinowane powłoki zapewniają maksymalną odporność na zużycie.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Ujemna geometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość krawędzi.
- Wzmocniony rdzeń zapewnia większą sztywność.
- Duży kąt nachylenia linii śrubowej pozwala na lepszą jakość powierzchni obrobionej.

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- KC635M z powłoką TiAlN zapewnia dodatkową odporność na zużycie, szczególnie w przypadku obróbki bez chłodziwa.
- Gatunek KC637M do obróbki skrawaniem materiałów utwardzonych z dedykowanym substratem z powłoką TiAlN odporną na zużycie zapewnia najwyższą trwałość narzędzia w przypadku materiałów o twardości powyżej 48 HRC.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Możliwość wydłużonej długości narzędzia oraz zwiększenia długości skrawania.
- Dostępne różne wersje chwytów i powłok niestandardowych.
- Gatunek KC643M z powłoką AlTiN dostępny jako rozwiązanie niestandardowe.

Bogata oferta standardowa

- Zakres średnic 0,3–6 mm.
- Ostrza kuliste i walcowo-czołowe.
- Wydłużona szyjka stożkowa do zastosowań z długim wysięgiem.

Wydłużona szyjka stożkowa do zastosowań z długim wysięgiem.



Wersje z 2 i 3 rowkami

Możliwość wyboru
między dokładnością a
produktywnością.



Różne substraty z powłoką TiAlN

Najwyższa trwałość narzędzia
w trudnych zastosowaniach.