



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Wysokowydajne monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych do obróbki materiałów o dużej twardości

Zastosowanie podstawowe

Te frezy trzpieniowe firmy Kennametal do obróbki skrawaniem twardych materiałów są przeznaczone do obróbki stali hartowanej o twardości do 67 HRC przy dużych prędkościach i wartościach posuwu. Zaprojektowano je z użyciem specjalnych powłok, substratów i geometrii mających na celu przedłużenie trwałości narzędzia we wszystkich aplikacjach wymagających obróbki skrawaniem przedmiotów obrabianych z materiałów utwardzanych.

- Możliwość obróbki stali hartowanej o twardości powyżej 60 HRC.
- Unikatowa konstrukcja pozwala na uzyskanie wyższej wartości posuwu i prędkości w celu zwiększenia wydajności obróbki.
- Wyrafinowane powłoki zapewniają maksymalną odporność na zużycie.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Ujemna geometria zapewnia zwiększoną wytrzymałość krawędzi.
- Wzmocniony rdzeń zapewnia większą sztywność.
- Duży kąt nachylenia linii śrubowej pozwala na lepszą jakość powierzchni obrobionej.

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Gatunek uniwersalny KC633M™.
- Gatunek KC637M do obróbki skrawaniem materiałów utwardzonych z dedykowanym substratem z powłoką TiAlN odporną na zużycie zapewnia najwyższą trwałość narzędzia w przypadku materiałów o twardości powyżej 48 HRC.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Możliwość wydłużonej długości narzędzia oraz zwiększenia długości skrawania.
- Dostępne różne wersje chwytów i powłok niestandardowych.
- Gatunek KC643M™ z powłoką AlTiN dostępny jako rozwiązanie niestandardowe.

Bogata oferta standardowa

- Zakres średnic 2–25 mm.
- Wydłużona szyjka do zastosowań z długim wysięgiem oraz konfiguracji z promieniem i ostrym narożem.
- Frezy trzpieniowe toroidalne, z ostrzem stożkowo-kulistym oraz do podcinania (kuliste w kształcie lizaka).

Wyrafinowane powłoki
zapewniają maksymalną
odporność na zużycie.



**Paraboliczna
konstrukcja rdzenia**

Opatentowana technologia
pozwala na stabilizację
frezu trzpieniowego w celu
uniknięcia odkształcenia
poprzecznego w przypadku
skrawania na odcinku o
większej długości.



Różne wersje frezów trzpieniowych skośnych

Dedykowana konstrukcja specyficzna dla zastosowania.

Gatunek KC637M i KC633M™ z pokryciem TiAlN.

Najwyższa trwałość narzędzia w trudnych zastosowaniach.