



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Frezy trochoidalne

HARVI™ II

Wysokowydajne monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych

Zastosowanie podstawowe

Trochoidalne frezy trzpieniowe są zaprojektowane do stosowania przy dużych wartościach posuwu, maksymalnie 3 x D z niskim zetknięciem promieniowym i są dostosowane do pracy z oprogramowaniem CAM generującym ścieżkę narzędzia.

Przeznaczone zarówno do obróbki zgrubnej, jak i wykańczającej na otwartych konturach i głębokich wybraniach. Penetracja dna głębokich kieszeni dzięki interpolacji śrubowej z użyciem tego samego narzędzia pozwala zmniejszyć zapasy magazynowe narzędzi i czas ustawiania.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Pięć nierównomiernie rozmieszczonych rowków zapewniających obróbkę bez drgań przy najwyższych wartościach posuwu.
- Wysunięta konstrukcja zoptymalizowana pod kątem operacji spiralnych.
- Opatentowany rowek i odległość między rowkami zapewnia zoptymalizowane łamanie wióra.

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Gatunek KC643M™ zoptymalizowany do obróbki stali, stali nierdzewnej i stopów żarowytrzymałych.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Możliwość wydłużonej długości narzędzia oraz zwiększenia długości skrawania.
- Dostępne różne promienie.

Standardowa oferta

- Zakres średnic 8–25 mm.

Skonstruowane do frezowania dynamicznego i frezowania trochoidalnego.



Opatentowana wysunięta konstrukcja
Bardzo wydajna interpolacja śrubowa i ogólna wytrzymałość frezu.

Łamacze wióra

Kontrolowanie usuwanie wiórów na rogach i w głębokich kieszeniach.

Kąt pochylenia linii śrubowej 40°

Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

Promienie o dużej precyzji

Opatentowany projekt rdzenia
Sprawne tworzenie i usuwanie wiórów.