



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Wysokowydajne monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych

Zastosowanie podstawowe

Wysokowydajne frezy trzpieniowe do aluminium firmy Kennametal zapewniają najwyższą wydajność obróbki i wysokiej jakości obróbkę powierzchni przy równoczesnym skróceniu czasu obróbki skrawaniem. Konstrukcja ostrza centralnego jest przystosowana do frezowania wglębnego, frezowania rowków i zastosowań związanych z kształtowaniem w przypadku wszelkich materiałów aluminiowych, z jakich produkuje się przedmioty obrabiane. Zaprojektowane z myślą o wyjątkowym odprowadzaniu wiórów i zapewnieniu najwyższej prostości ściany w stosunku do dna. Nasza oferta obejmuje wiele stylów do wyboru.

- Narzędzia pozwalają połączyć czynności obróbki zgrubnej i wykańczającej niezależnie od narzędzia do obróbki zgrubnej z profilem liniowym.
- Możliwość osiągnięcia pełnej głębokości frezowania rowków do $1 \times D$ i frezowania bocznego do $0.5 \times D$ promieniowo i $1.5 \times D$ osiowo.
- W ramach wyposażenia standardowego dostępne są różne promienie naroża oraz liczne geometrie frezów z wydłużoną szyjką.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Uniwersalne narzędzia dla obróbki zgrubnej i wykończeniowej.
- Mniejsza liczba przejść dzięki możliwości frezowania rowków $1 \times D$.
- Dostosowane do technologii MQL (minimalna ilość chłodziwa).

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Niepowlekany gatunek K600 zapewnia największą trwałość narzędzia w przypadku aluminium i innych materiałów nieżelaznych.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Możliwość wydłużonej długości narzędzia oraz zwiększenia długości skrawania.
- Możliwość osiowego i promieniowego wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.
- Dostępne różne wersje chwytów i powłok niestandardowych.
- Gatunek KC651M TiB2 dostępny jako rozwiązanie niestandardowe.

Bogata oferta standardowa

- Zakres średnic 2–25 mm.
- Przedłużona szyjka dla aplikacji z długim zasięgiem, oraz dostępne naroża ostre i z różnymi promieniami.

Wydłużona szyjka do zastosowań z długim wysięgiem oraz konfiguracji z promieniem i ostrym narożem.



Ostrze centralne
Do frezowania wglębnego i frezowania skośnego.

Wersje z kątem wzniosu linii śrubowej 30° and 45°
Do obróbki zgrubnej i wykańczającej.

Polerowane rowki (wybrana grupa produktów)
Dla lepszej jakości powierzchni, żywotności narzędzia i lepszej ewakuacji wiórów.

K600 Substrat niepowlekany
Najwyższa trwałość narzędzi podczas obróbki aluminium i innych materiałów nieżelaznych.