



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ HARVI™ I

Wysokowydajne monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych

Zastosowanie podstawowe

System HARVI I oferuje frezowanie wgłębne, frezowanie rowków oraz kształtowanie z najwyższymi możliwymi wartościami posuwu w szerokim zakresie materiałów. Te frezy trzpieniowe zapewniają maksymalną wydajność obróbki i uzyskanie doskonałych parametrów obrabianych powierzchni. Standardowo dostępny jest szeroki zakres średnic i promieni naroża, np. naroża fazowane, promienie i ostre krawędzie. Aby zapobiec wyciąganiu frezów trzpieniowych podczas ciężkiej obróbki, system HARVI I jest również dostępny ze złączem Safe-Lock™ firmy HAIMER®.

- Obróbka zgrubna i wykańczająca za pomocą jednego narzędzia.
- Wyjątkowa wydajność obróbki, która zwiększa produktywność.
- Gatunki KCPM15™ i KCSM15™ Beyond™ zapewniają dużą trwałość narzędzia.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Cztery nierównomiernie rozmieszczone rowki zapewniające obróbkę bez drgań przy wysokich wartościach posuwu.
- Konstrukcja ostrza centralnego przystosowana do frezowania wgłębego i lepsze frezowanie skośne oraz z interpolacją śrubową.
- Pełne frezowanie rowków 1 x D w następujących materiałach:
 - Stal
 - Stal nierdzewna
 - Tytan

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Opatentowany gatunek KCPM15 Beyond zapewniający znakomitą ochronę stali nierdzewnej, pozwalający na ograniczenie zużycia kraterowego, powstawania głębokich wrębów na powierzchni przyłożenia i zużycia powierzchni bocznych.
- Gatunek KCSM15 Beyond zapewnia wyjątkową trwałość narzędzia podczas obróbki tytanu.
- Uniwersalny gatunek KC643M™ jest szczególnie przydatny do skrawania stali, żeliwa, stali nierdzewnej (z zastosowaniem chłodziwa) oraz tytanu (z zastosowaniem chłodziwa).

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Możliwość wydłużonej długości narzędzia oraz zwiększenia długości skrawania.
- Geometria rozdzielacza wióra zapewniająca mniejszy pobór mocy i lepsze łamanie wióra w materiałach trudnych w obróbce.
- Możliwość osiowego i promieniowego wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.
- Dostępne różne chwyt i powłoki niestandardowe.
- Możliwa obróbka wielostopniowa.

Bogata oferta standardowa

- Zakres średnic 4–25 mm.
- Oferta z szyjką, z różnymi promieniami naroża i wstawką z narożem fazowanym.
- Wydłużony wysięg.
- Ostrze kuliste o dodatkowym zasięgu skrawania.
- Geometria rozdzielacza wióra zapewniająca mniejszy pobór mocy i lepsze łamanie wióra w materiałach trudnych w obróbce.

Obróbka zgrubna i wykańczająca za pomocą jednego narzędzia niemal we wszystkich materiałach.



SAFE-LOCK®
by HAIMER®