



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ HARVI™ II

Wysokowydajne monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych

Zastosowanie podstawowe

System HARVI II został zaprojektowany, aby zapewnić maksymalną wydajność obróbki za pomocą pięciu nierównomiernie rozmieszczonych rowków do obróbki zgrubnej i wykańczającej podczas frezowania obwodowego, frezowania rowków i kształtowania. Standardowo dostępny jest szeroki zakres średnic i promieni naroża, np. naroża fazowane, promienie i ostre krawędzie. Aby zapobiec wyciąganiu frezów trzpieniowych podczas ciężkiej obróbki, system HARVI II jest również dostępny ze złączem Safe-Lock™ firmy HAIMER®.

- Frezowanie rowków 1 x D w tytanie i stali nierdzewnej za pomocą pięciu nierównomiernie rozmieszczonych rowków.
- Obróbka zgrubna i wykańczająca za pomocą jednego narzędzia.
- Gatunki KCPM15™ i KCSM15™ Beyond™ zapewniają dużą trwałość narzędzia.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Pięć nierównomiernie rozmieszczonych rowków zapewniających obróbkę bez drgań przy wysokich wartościach posuwu.
- Opatentowana konstrukcja rdzenia parabolicznego zwiększa stabilność.
- Frezowanie skośne do 3°.
- Pełne frezowanie rowków 1 x D w następujących materiałach:
 - Tytan
 - Stal nierdzewna

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Opatentowany gatunek KCPM15™ Beyond zapewniający znakomitą ochronę stali nierdzewnej, pozwalający na ograniczenie zużycia kraterowego, powstawania głębokich wrębków na powierzchni przyłożenia i zużycia powierzchni bocznych.
- Gatunek KCSM15™ Beyond zapewnia wyjątkową trwałość narzędzia podczas obróbki tytanu.
- Uniwersalny gatunek KC643M™ jest szczególnie przydatny do skrawania stali, żeliwa, stali nierdzewnej (z zastosowaniem chłodziwa) oraz tytanu (z zastosowaniem chłodziwa).

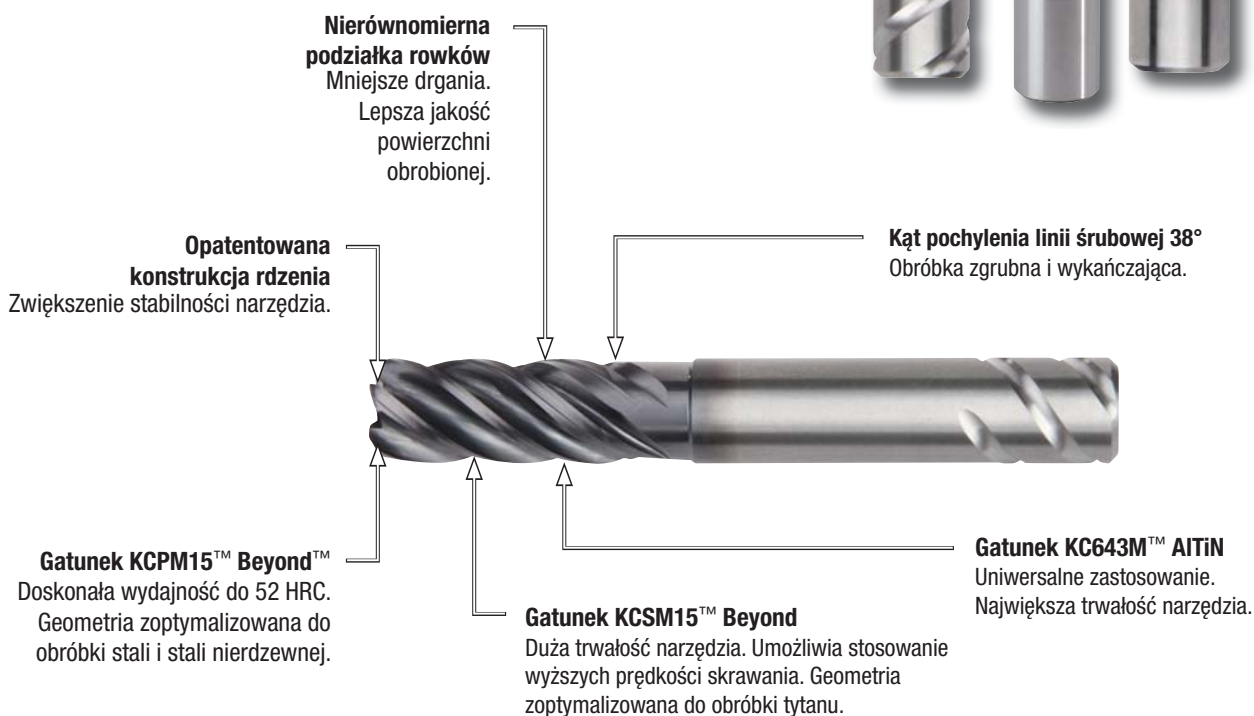
Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Możliwość wydłużonej długości narzędzia oraz zwiększenia długości skrawania.
- Geometria rozdzielacza wióra zapewniająca mniejszy pobór mocy i lepsze łamanie wióra w materiałach trudnych w obróbce.
- Dostępna wersja z ostrzem kulistym.
- Możliwość osiowego i promieniowego wewnętrznego doprowadzania chłodziwa.
- Dostępne różne chwytaki i powłoki niestandardowe.
- Możliwa obróbka wielostopniowa.

Bogata oferta standardowa

- Zakres średnic 4–25 mm.
- Oferta z szyjką, z promieniami naroża oraz końcem kwadratowym.

Obróbka zgrubna i wykańczająca za pomocą jednego narzędzia o największej długości skrawania i przy dużych wartościach posuwu.



SAFE-LOCK®
by HAIMER®