



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Ostrze stożkowo-kuliste HARVI™ III

Wysokowydajne monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych

Zastosowanie podstawowe

Ostrze stożkowo-kuliste HARVI III zaspokaja potrzeby klientów budujących turbiny w branży energetycznej i kosmicznej, pozwalając na poprawę wyników i rozwiązanie problemów z wydajnością dzięki znaczącej redukcji czasu obróbki w obróbce pięcioosiowej.

- Prędkość obróbki większa aż o 50% przy takiej samej trwałości narzędzia lub trwałość narzędzia większa aż o 50% dzięki geometrii z 6 rowkami z nierównomierną podziałką rowków.
- Różniaca się stożkowa część przednia zapewnia najwyższą stabilność narzędzia w zastosowaniach z dużym wysięgiem narzędzia.
- Opatentowany gatunek KCSM15™ zapewnia dużą trwałość narzędzia.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Sześć rowków w ostrzu kulistym i części stożkowej zapewnia wyjątkową prędkość obróbki.
- Nierównomierna podziałka rowków minimalizuje wibracje i oferuje dużą trwałość narzędzia i wyjątkową jakość powierzchni obrobionej.

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Gatunek KCSM15 Beyond™ zapewnia wyjątkową ochronę przed zużyciem dla stali nierdzewnej i stopów żarowytrzymałych.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Możliwość wydłużonej długości narzędzia oraz zwiększenia długości skrawania.

Standardowa oferta

- Zakres średnic 4–10 mm

Zaprojektowane z myślą o obróbce
pięcioosiowej stali, stali nierdzewnej,
stopów na bazie niklu i tytanu.

