



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ XE/XER

Wysokowydajne monolityczne frezy trzpieniowe z węglików spiekanych

Zastosowanie podstawowe

Promieniowe frezy trzpieniowe XE i XER są tworzone i produkowane specjalnie do obróbki stali nierdzewnej, tytanu i stopów żarowytrzymałych, zwykle występujących w zastosowaniach związanych z przemysłem kosmicznym, obronnym, medycznym oraz w branży ropy naftowej i gazu.

- Obróbka zgrubna i wykańczająca za pomocą jednego narzędzia.
- Najwyższa wydajność obróbki pozwala zoptymalizować produktywność.
- Wytrzymały i odporny na zużycie substrat.
- Zaawansowana nanokompozytowa powłoka PVD.

Właściwości i zalety

Zaawansowana technologia

- Cztery nierównomiernie rozmieszczone rowki spiralne zapewniające obróbkę bez drgań przy wysokich wartościach posuwu.
- Ostrze specjalne do operacji spiralnych i wykonywania kieszeni.
- Wysunięta konstrukcja i nierównomiernie rozmieszczone rowki spiralne zapewniają zoptymalizowane łamanie wióra.

Gatunki dostosowane do potrzeb klientów

- Gatunek SP4060 z wytrzymałym i odpornym na zużycie substratem, zaawansowaną nanokompozytową powłoką PVD zapewniającą największą trwałość narzędzia.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne średnice pośrednie.
- Możliwość wydłużonej długości narzędzia oraz zwiększenia długości skrawania.

Standardowa oferta

- Zakres średnic 2–20 mm.

Zaprojektowane z myślą o obróbce zgrubnej i wykańczającej przy najwyższej wydajności obróbki z użyciem wymagających materiałów.

