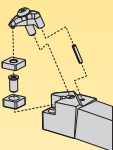


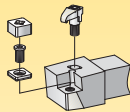
ścieżka narzędzia	kształt płytki	rodzaj mocowania	wytaczanie	wytaczanie tylne	obróbka kształtowa	strona (-y)
■ Kąt przystawienia 117,5°						
		Kenclamp™	•	•		C78
■ Kąt przystawienia 107,5°						
		Kenclamp	•	•	•	C79
		Screw-On	•	•		C94-C95
		Screw-On	•	•	•	C102
■ Kąt przystawienia 95°						
		Kenloc™	•	•		C82
		Kenclamp	•	•		C78
		Screw-On	•	•		C90-C94
		Kenlever™	•	•		C105
		MTS	•	•		C107
		MTS	•	•		-
		Screw-On	•	•		C100-C101
		Kenloc	•			C84
		Kenclamp	•	•		C81
		Kenlever	•	•		C106
		Screw-On	•	•		C103
		MTS	•	•		C109
■ Kąt przystawienia 93°						
		Kenloc	•	•	•	C82
		Kenclamp	•	•	•	C79
		Screw-On	•	•		C95-C97
		MTS	•	•		C108
		Kenloc	•	•		C84
		Kenclamp	•	•		C81
		Screw-On	•	•		C103
		Kenclamp™	•	•		C86
		Screw-On	•	•		C104

ścieżka narzędzia	kształt płytki	rodzaj mocowania	wytaczanie	wytaczanie tylne	obróbka kształtowa	strona (-y)
■ Kąt przystawienia 90°						
		Screw-On	•	•		C87-C89
		Kenloc	•			C83
Kenclamp		•	•		C80	
Kenlever		•	•		C106	
Kendex		•	•		C85	
Screw-On		•			C98-C100	
■ Kąt przystawienia 75°						
		Screw-On	•			C89
			Kenloc	•		
Kenclamp	•				C80	
Kenlever	•				C105	
Kendex	•				C85	
Screw-On	•				C97-C98	
			MTS	•		
		Kendex	•			-
■ Kąt przystawienia 60°						
		Screw-On	•	•		C102
■ Kąt przystawienia 45°						
		MTS	•			C108

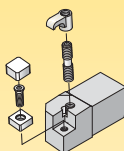
Rodzaje mocowania


Typ Kenclamp™

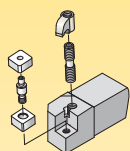
- Odpowiedni do płytek Kenloc.
- Wyjątkowa budowa docisku gwarantuje sztywne mocowanie.
- Zapewnia płytce powtarzalność i stabilne osadzenie.
- Gwarantuje zmniejszone bicie oraz większą trwałość narzędzia.


Typ MTS

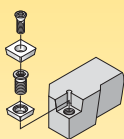
- System wysokiej jakości zapewniający sprawdzone, sztywne mocowanie płytek ceramicznych podczas toczenia i obróbki kształtowej.
- Stosowany do standardowych rozmiarów płytek – 80°, 75°, 55°, kwadratowych i trójkotnych.
- System oferuje większą uniwersalność związaną z wykorzystaniem opcjonalnych narzędzi pozwalających na mocowanie standardowych płytek Kendex i Kenloc.


Typ Kendex™

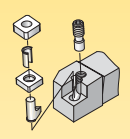
- Odpowiedni do płytek Kendex.
- Dostępna opcja łamacza wiórów do płytek ceramicznych.
- Można stosować wiele rodzajów płytek.


Typ Kenloc™

- Odpowiedni do płytek Kenloc.
- Kołek blokujący i górny docisk zapewniają sztywne mocowanie.
- Można stosować wiele rodzajów płytek.
- Narzędzia można stosować z dociskiem lub bez.


Typ Screw-On

- Mocowanie śrubą płytek typu Screw-On.


Typ Kenlever™

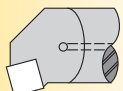
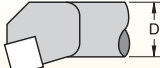
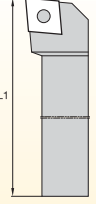
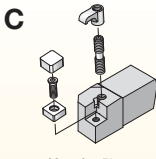
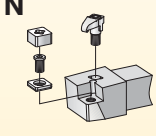
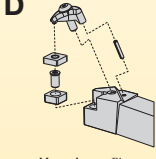
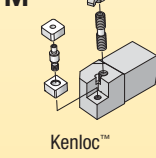
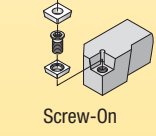

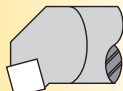
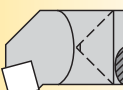
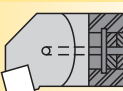
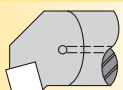
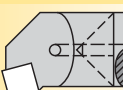
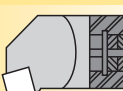

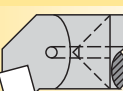
- System wysokiej jakości zapewniający sprawdzone, sztywne mocowanie płytek ceramicznych podczas toczenia i obróbki kształtowej.
- Może być stosowany z płytkami Kendex lub Kenloc przy zastosowaniu opcjonalnych narzędzi.

Co oznaczają numery katalogowe?

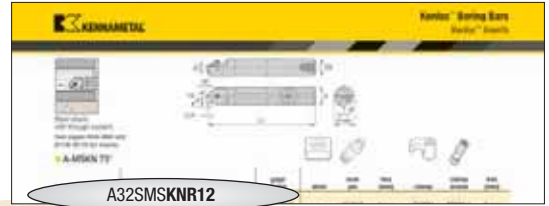
Każdy symbol w naszym oznaczeniu katalogowym oznacza konkretną cechę danego wyrobu. W celu identyfikacji należy posługiwać się poniższym kluczem odnośnie informacji zawartych w poszczególnych kolumnach i na odpowiadających im ilustracjach.



Narzędzia do obróbki powierzchni zewnętrznych/wewnętrznych

A	32	S	M	S																																																																																
Typ wytaczaka	Średnica wytaczaka	Długość wytaczaka	System mocowania płytki	Kształt płytki																																																																																
A  Wytaczak stalowy z doprowadzaniem chłodziwa	 Metryczne: Wartość dwucyfrowa wskazuje, że średnicę podano w mm. Jeśli średnica podana jest w postaci wartości jednocyfrowej, to na pierwszym miejscu zostanie postawione przed nią zero (0). Przykład: 8 mm = 08	 <table border="1"> <thead> <tr> <th>L1</th> <th>ISO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>32</td><td>= A</td></tr> <tr><td>40</td><td>= B</td></tr> <tr><td>50</td><td>= C</td></tr> <tr><td>60</td><td>= D</td></tr> <tr><td>70</td><td>= E</td></tr> <tr><td>80</td><td>= F</td></tr> <tr><td>90</td><td>= G</td></tr> <tr><td>100</td><td>= H</td></tr> <tr><td>110</td><td>= J</td></tr> <tr><td>125</td><td>= K</td></tr> <tr><td>140</td><td>= L</td></tr> <tr><td>150</td><td>= M</td></tr> <tr><td>160</td><td>= N</td></tr> <tr><td>170</td><td>= P</td></tr> <tr><td>180</td><td>= Q</td></tr> <tr><td>200</td><td>= R</td></tr> <tr><td>250</td><td>= S</td></tr> <tr><td>300</td><td>= T</td></tr> <tr><td>350</td><td>= U</td></tr> <tr><td>400</td><td>= V</td></tr> <tr><td>450</td><td>= W</td></tr> <tr><td>500</td><td>= Y</td></tr> <tr><td>Długość</td><td>= X specjalna</td></tr> </tbody> </table>	L1	ISO	32	= A	40	= B	50	= C	60	= D	70	= E	80	= F	90	= G	100	= H	110	= J	125	= K	140	= L	150	= M	160	= N	170	= P	180	= Q	200	= R	250	= S	300	= T	350	= U	400	= V	450	= W	500	= Y	Długość	= X specjalna	 Kendex™  Top Notch™ obróbka kształtowa  Kenclamp™  Kenloc™  Screw-On  Kenlever™	<table border="1"> <tbody> <tr><td>A</td><td></td></tr> <tr><td>B</td><td></td></tr> <tr><td>C</td><td></td></tr> <tr><td>D</td><td></td></tr> <tr><td>E</td><td></td></tr> <tr><td>H</td><td></td></tr> <tr><td>K</td><td></td></tr> <tr><td>L</td><td></td></tr> <tr><td>M</td><td></td></tr> <tr><td>O</td><td></td></tr> <tr><td>P</td><td></td></tr> <tr><td>R</td><td></td></tr> <tr><td>S</td><td></td></tr> <tr><td>T</td><td></td></tr> <tr><td>V</td><td></td></tr> <tr><td>W</td><td></td></tr> </tbody> </table>	A		B		C		D		E		H		K		L		M		O		P		R		S		T		V		W	
L1	ISO																																																																																			
32	= A																																																																																			
40	= B																																																																																			
50	= C																																																																																			
60	= D																																																																																			
70	= E																																																																																			
80	= F																																																																																			
90	= G																																																																																			
100	= H																																																																																			
110	= J																																																																																			
125	= K																																																																																			
140	= L																																																																																			
150	= M																																																																																			
160	= N																																																																																			
170	= P																																																																																			
180	= Q																																																																																			
200	= R																																																																																			
250	= S																																																																																			
300	= T																																																																																			
350	= U																																																																																			
400	= V																																																																																			
450	= W																																																																																			
500	= Y																																																																																			
Długość	= X specjalna																																																																																			
A																																																																																				
B																																																																																				
C																																																																																				
D																																																																																				
E																																																																																				
H																																																																																				
K																																																																																				
L																																																																																				
M																																																																																				
O																																																																																				
P																																																																																				
R																																																																																				
S																																																																																				
T																																																																																				
V																																																																																				
W																																																																																				
S  Wytaczak stalowy bez doprowadzania chłodziwa																																																																																				
C  Wytaczak węglkowy																																																																																				
D  Wytaczak DeVibrator z doprowadzaniem chłodziwa																																																																																				
D  Wytaczak regulowany z doprowadzaniem chłodziwa																																																																																				
E  Wytaczak węglkowy z doprowadzaniem chłodziwa																																																																																				
B  DeVibrator																																																																																				
H  Wymienna głowica																																																																																				
L  Wytaczak ze metalu ciężkiego z doprowadzaniem chłodziwa																																																																																				

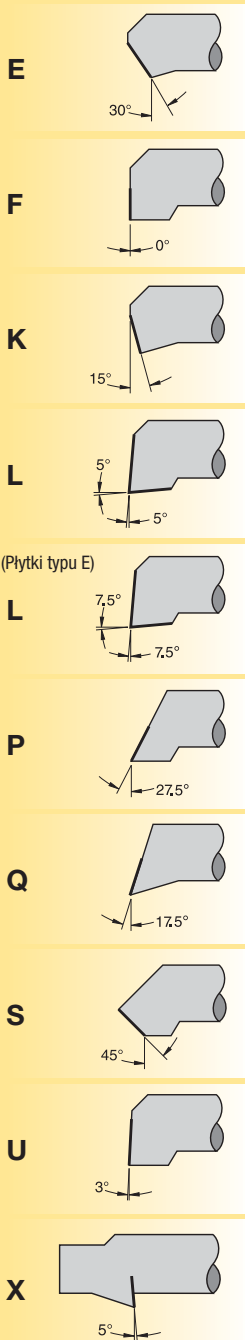
Przy pomocy tego prostego w użyciu poradnika można łatwo znaleźć właściwy produkt spełniający konkretne wymagania.



A32SMSKNR12

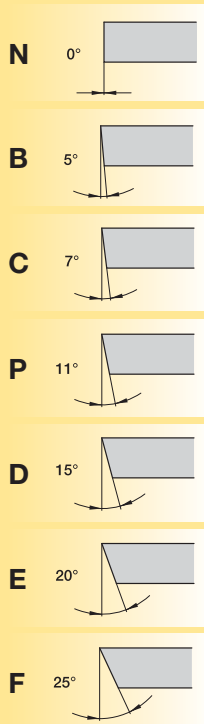
K

Typ wytaczaka lub kąt przystawienia



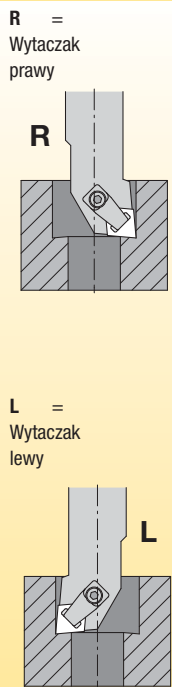
N

Kąt przyłożenia płytki



R

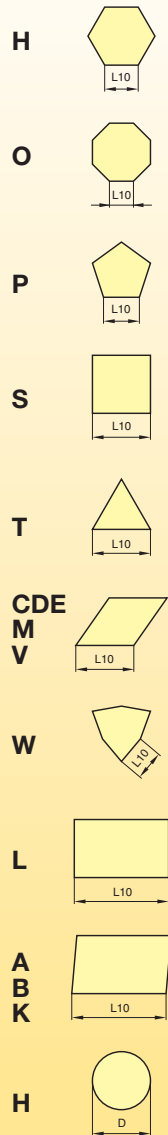
Kierunek narzędzia



12

Rozmiar płytki

Długość krawędzi skrawającej L10



Dodatkowe informacje

M.. = System mocowania TNT/MTS do płytek ceramicznych i PCBN
 D = Kieszon podwójna
 AP5 = Pozytywowe osiowe
 KC = Kenclamp™
 + = Grubość płytki

Narzędzia do obróbki powierzchni zewnętrznych/wewnętrznych